

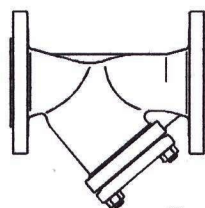
Filtry ARI pro zachytávání nečistot

CE Auf Wunsch mit
-Kennzeichnung
nach Druckgeräterichtlinie

Filtr ARI - šikmý, přírubový

- TRB 801 č. 45 (mimo GG-25)

Šedá litina
Tvárná litina
Ocelolitina
Typ 050

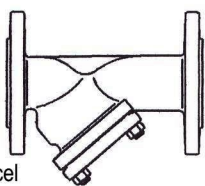


Strana 2

Filtr ARI - šikmý, přírubový

- TRB 801 č. 45

Nerezová ocel
Typ 059

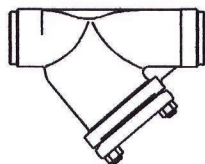


Strana 2

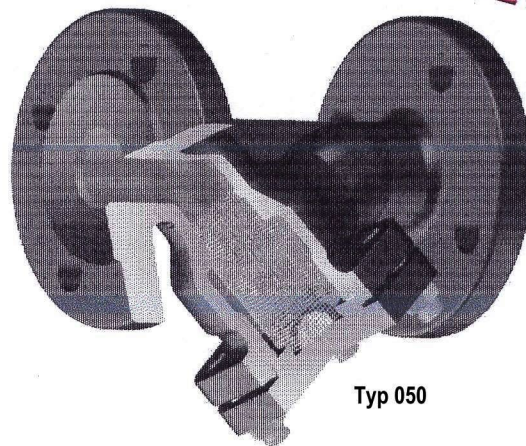
Filtr ARI - šikmý, s přivařovacími konci

- TRB 801 č. 45

Ocelolitina
Typ 080



Strana 3



Typ 050

Charakteristické znaky a varianty filtrů:

- Síto a podpěrný koš z nerezové oceli
- Zesílené síto od DN 50
- Podpěrný koš síta od DN150
- Velmi přesné vedení síta v tělese a krytu
- Bezazbestové provedení



Filtry ARI z šedé litiny, tvárné litiny a ocelolitiny

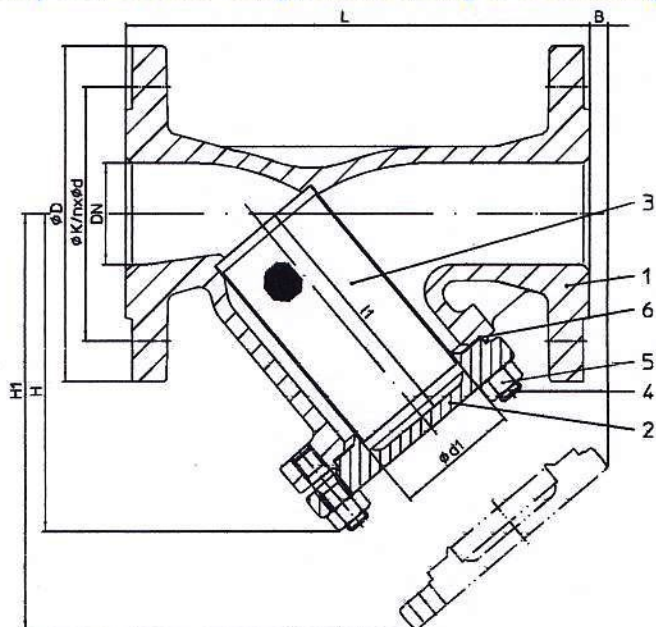


Figura	Jmenovitý tlak	Materiál	Jmenovitá světlost
10.050	PN 6	GG-25	DN 15-200
12.050	PN 16	GG-25	DN 15-300
22.050	PN 16	GGG-40.3	DN 15-300
23.050	PN 25	GGG-40.3	DN 15-150
34.050	PN 25	1.0619+N	DN 15-200
35.050	PN 40	1.0619+N	DN 15-200

Možnosti použití:

- Průmysl
- Elektrárny
- Zařízení pro čištění spalin
- Řídicí procesy
- Plynárenská zařízení
- Zařízení pro páru
- Topné oleje
- Úpravný
- Vakuová zařízení
- Čpavek
- Horká voda
- Vytápěcí zařízení
- Technické vybavení budov
- Chladírenská technika
- Všeobecně v investiční výstavbě

- další možnosti na požádání u výrobce -

- Na přání značení **CE** pro oblasti použití odpovídající směrnici pro tlaková zařízení (značení je povinné od \geq DN32)

Hmotnost (kg)

Figura	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	
10.050		2,5	3,0	4,5	5,5	7,0	9,0	13,0	19,0	26,0	38,0	54,0	110,0	--	--	na požádání lze obdržet přímé provedení			
12.050		3,0	4,0	5,0	7,0	9,0	12,0	16,0	21,0	30,0	43,0	61,0	121,0	154,0	255,0				
22.050		3,5	4,0	5,5	7,0	9,0	12,0	16,0	21,0	28,0	41,0	58,0	115,0	154,0	255,0				
23.050		3,5	4,0	5,5	7,0	9,0	12,0	16,0	21,0	32,0	47,0	64,0	--	--	--				
34.050		4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	13,0	19,0	24,5	35,0	51,0	71,0	144,0	--	--				
35.050		4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	13,0	19,0	24,5	35,0	51,0	71,0	144,0	--	--				

Filtry ARI z nerezové oceli (1.4408)

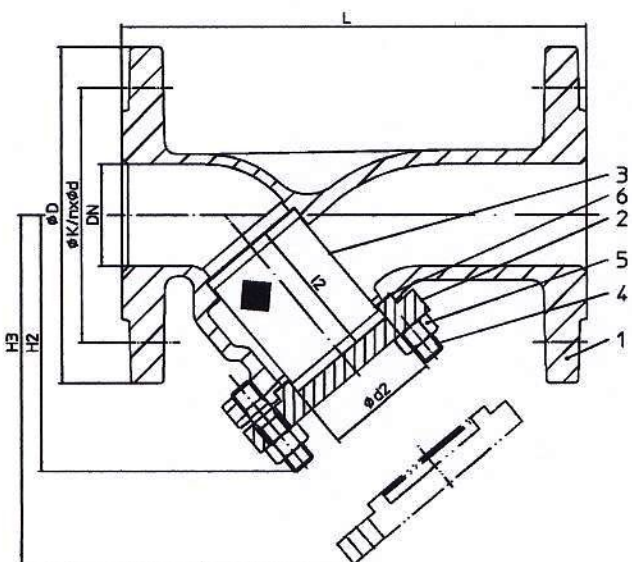


Figura	Jmenovitý tlak	Materiál	Jmenovitá světlost
52.059	PN 16	1.4408	DN 15-200
54.059	PN 25	1.4408	DN 15-200
55.059	PN 40	1.4408	DN 15-200

Možnosti použití:

- Úpravný
- Chemický průmysl
- Sanitární technika
- Řídicí systémy
- Užitková voda
- Zařízení s agresivními médii

- další možnosti na požádání u výrobce -

- Na přání značení **CE** pro oblasti použití odpovídající směrnici pro tlaková zařízení (značení je povinné od \geq DN32)

Hmotnost (kg)

Figura	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
52.059		4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	13,0	19,0	24,5	35,0	51,0	71,0	144,0	na požádání				
54.059		4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	13,0	19,0	24,5	35,0	51,0	71,0	144,0					
55.059		4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	13,0	19,0	24,5	35,0	51,0	71,0	144,0					

Filtry ARI z ocelolitiny

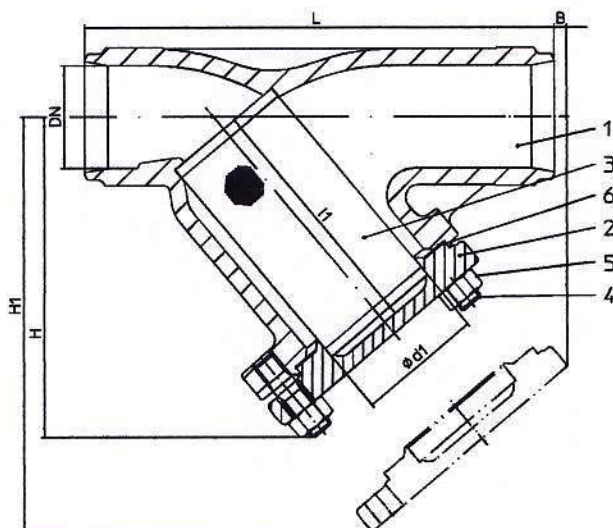


Figura	Jmenovitý tlak	Materiál	Jmenovitá světlost
34.080	PN 25	1.0619+N	DN 250-300
35.080	PN 40	1.0619+N	DN 15-200

Přivařovací konce dle DIN 3239 T1, provedení 2 (viz str. 6)

Možnosti použití:

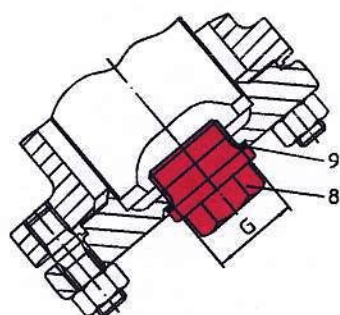
- Průmysl
- Elektrárny
- Zařízení pro čištění spalin
- Řídicí procesy
- Plynárenská zařízení
- Zařízení pro páru
- Topné oleje
- Úpravny
- Vakuová zařízení
- Čpavek
- Horká voda
- Vytápěcí zařízení
- Technické vybavení budov
- Chladírenská technika
- Všeobecně v investiční výstavbě

- další možnosti na požádání u výrobce -

- Na přání značení **CE** pro oblasti použití odpovídající směrnici pro tlaková zařízení (značení je povinné od \geq DN32)

Hmotnost (kg)

Figura	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
34.080		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	106,0	135,0	240,0	--	--	--
35.080		2,5	3,0	3,5	4,0	5,5	7,5	12,0	15,0	23,5	33,0	49,0	106,0	--	--	--	--	--



Odkalovací šroub

DN 15 - 20	G 3/8
DN 25 - 32	G 3/4
DN 40 - 80	G 1
DN 100 - 150	G1 1/2
DN 200 - 300	G2
DN 350 - 500	na požádání

Rozměry, hodnoty Kvs a Zeta

DN	L	H	H1	H2	H3	B	Síto		d1	d2	I1	I2	Normální síto Y		Jemné síto Y		Y v ¹⁾		
							Normální (w)	Jemné (w)					Kvs	Zeta	Kvs	Zeta			
15	130	90	135	94	130	10	1	0,25	23,0	25,0	56	48	6,9	1,7	6,2	1,9	10,0		
20	150	100	150	94	138	10			28,0	25,0	68	48	10,8	2,2	10,1	2,4	8,4		
25	160	115	180	102	150	25			36,0	31,0	82	57	17,8	1,9	16,8	2,2	8,3		
32	180	125	205	102	143	35			42,0	36,0	98	57	26,1	2,4	24,3	2,8	7,1		
40	200	150	235	123	166	45			50,0	46,0	114	68	36,7	3,0	32,9	3,7	6,8		
50	230	160	250	126	172	45			61,5	55,5	119	70	61,0	2,7	49,5	4,0	5,2		
65	290	180	285	148	206	25			1,25	0,25	78,5	69,5	134	85	98,6	2,9	80,3	4,9	4,4
80	310	215	330	170	234	40					89,5	85,5	149	97	146,0	3,0	115,0	4,9	3,7
100	350	235	365	202	282	55			1,6	0,25	109,5	105,5	169	112	234,0	2,9	189,0	4,4	2,8
125	400	275	425	285	388	65					137,5	131,5	199	138	376,0	2,7	303,0	4,2	2,7
150	480	305	480	320	443	50					160,0	159,0	224	169	394,0	4,5	405,0	4,3	2,4
200	600	390	610	417	585	80					210,0	210,0	284	230	652,0	5,5	590,0	6,7	2,3
250	730	540	915	--	--	230					258,0	--	434	--	1225,0	4,1	1231,0	4,1	2,7
300	850	680	1110	--	--	350					308,0	--	555	--	1873,0	3,7	1883,0	3,6	2,9
350	větší světlosti na požádání																		
400																			
500																			

¹⁾ V = poměr volné plochy síta k ploše jmenovité světlosti

Hodnoty Zeta jsou v tolerancích dle výpočtu pro maximální průtokové součinitele Kvs dle VDI/VDE 2173

Rozměry přírub najdete na straně 5 nebo na posuvném pravítku ARI

Y - Filtry s přírubami:

stavební délka FTF v základní řadě 1 podle DIN EN 558-1 (DIN 3202-1, řádek F1)

Y - Filtry s přivařovacími konci:

stavební délka dle DIN 3202-2, řádek S7

Figura	10. / 12.050	22. / 23.050	34. / 35.050; 34. / 35.080;	52. / 55.059
Díl	Označení			
	Materiál, číslo materiálu			
1	Těleso	GG-25, 0.6025	GGG-40.3, 0.7043	1.0619+N, 1.0619.01 (GS-C25N)
2	Kryt	DN<200: GG-25, 0.6025 DN≥200: P265 GH (Kbl.HII) DIN 17155	DN<100: GGG-40.3, 0.7043 DN≥100: P265 GH (Kbl.HII) DIN 17155	DN<100: C22.8, 1.0460 DN≥100: P265 GH (Kbl.HII) DIN 17155
3	Síto	X 5 CrNi 18-9, 1.4301		
3.1	Podpěrný koš *	X 5 CrNi 18-9, 1.4301		
4	Závrtný šroub	24 CrMo 5, 1.7258		
5	Matka šestihřanná	Ck 35, 1.1181		
6	Těsnění	Čistý grafit s vloženou ocelovou fólií CrNi		
8	Odkalovací šroub **	Ck 35, 1.1181		
9	Těsnící kroužek	St		

* Nutný při vysokých diferenčních tlacích (za příplatek)

** Odkalovací šroub je na přání (za příplatek)

Dodržujte pravidla pro technická data a omezení!

Návody na použití Vám budou zaslány na přání - žádejte telefonicky (0049 5207 994-0) nebo faxem (0049 5207 994-297).

ARI-armatury z šedé litiny GG-25 nejsou povoleny pro použití v zařízeních dle TRB 110.

Povolení k výrobě podle TRB 801 č.45 je k dispozici. (GG-25 dle TRB 801 č.45 není povoleno).

Za oblast nasazení armatur je odpovědný projektant popř. provozovatel zařízení.

Technická data

Při vysokých diferenčních tlacích (v závislosti na stupni znečištění) doporučujeme použít podpěrný koš síta (za příplatek)

Průtokové diagramy pro filtry ARI jsou uvedeny v příloze

Míra průsaku podle DIN 3230 T3

Příruby podle DIN 2533 / 2544 / 2545

Přivařovací konce podle DIN 3239

CE - označení pro oblasti použití odpovídající směrnici pro tlaková zařízení
(značení je povinné od \geq DN32)

Závislost teploty a tlaku

Materiál	PN	Teplota								
		-60°C až <-10°C*	-10°C	120°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
GG-25	6	---	6 bar	6 bar	5 bar	5 bar	5 bar	---	---	---
GG-25	16	---	16 bar	16 bar	13 bar	11 bar	10 bar	---	---	---
GGG-40.3	16	---	16 bar	16 bar	13 bar	13 bar	13 bar	10 bar	---	---
GGG-40.3	25	---	25 bar	25 bar	20 bar	18 bar	16 bar	15 bar	---	---
1.0619+N / 1C22TN	25	12,5 bar	25 bar	25 bar	22 bar	20 bar	17 bar	16 bar	13 bar	10 bar
1.0619+N / 1C22TN	40	20 bar	40 bar	40 bar	35 bar	32 bar	28 bar	24 bar	21 bar	18 bar

Materiál	PN	Teplota								
		-60°C až <+20°C*	20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
1.4408	16	8 bar	16 bar	13 bar	11,5 bar	10,5 bar	9,5 bar	9 bar	8,3 bar	8 bar
1.4408	25	12,5 bar	25 bar	20 bar	18 bar	16 bar	15 bar	14 bar	13 bar	12,5 bar
1.4408	40	20 bar	40 bar	32 bar	29 bar	26 bar	24 bar	22 bar	21 bar	20 bar

* Šrouby a matky z A4-70

Standardní rozměry přírub

DN	PN 6			PN 16			PN 25			PN 40		
	Ø D	Ø K	n x Ø d1	Ø D	Ø K	n x Ø d1	Ø D	Ø K	n x Ø d1	Ø D	Ø K	n x Ø d1
15	80	55	4 x 11	95	65	4 x 14	95	65	4 x 14	95	65	4 x 14
20	90	65	4 x 11	105	75	4 x 14	105	75	4 x 14	105	75	4 x 14
25	100	75	4 x 11	115	85	4 x 14	115	85	4 x 14	115	85	4 x 14
32	120	90	4 x 14	140	100	4 x 18	140	100	4 x 18	140	100	4 x 18
40	130	100	4 x 14	150	110	4 x 18	150	110	4 x 18	150	110	4 x 18
50	140	110	4 x 14	165	125	4 x 18	165	125	4 x 18	165	125	4 x 18
65	160	130	4 x 14	185	145	4 x 18	185	145	8 x 18	185	145	8 x 18
80	190	150	4 x 18	200	160	8 x 18	200	160	8 x 18	200	160	8 x 18
100	210	170	4 x 18	220	180	8 x 18	235	190	8 x 22	235	190	8 x 22
125	240	200	8 x 18	250	210	8 x 18	270	220	8 x 26	270	220	8 x 26
150	265	225	8 x 18	285	240	8 x 22	300	250	8 x 26	300	250	8 x 26
200	320	280	8 x 18	340	295	12 x 22	360	310	12 x 26	375	320	12 x 30
250	---	---	---	405	355	12 x 26	425	370	12 x 30	450	385	12 x 33
300	---	---	---	460	410	12 x 26	485	430	16 x 30	515	450	16 x 33

Při objednávce prosím uveďte:

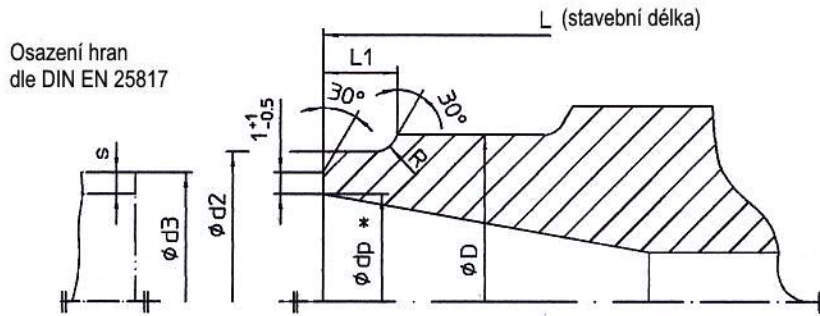
1. Číslo figury
2. Jmenovitý tlak
3. Jmenovitou světlost
4. Příslušenství nebo zvláštní provedení

Příklad:

Figura 35.050; jmenovitý tlak PN40; jmenovitá světlost DN100; s odkalovacím šroubem

Rozměry v mm Váhy v kg $1 \text{ bar} \hat{=} 10^5 \text{ Pa} \hat{=} 0,1 \text{ MPa}$ K_{vs} v m^3/h
--

* $\varnothing dp$ dle DIN 2559 T2



DN	L	$\varnothing d2$	$\varnothing dp$	$\varnothing D$	R	L1	Trubka = DIN3239 T1 $\varnothing d3 \times s1$
15	130	22,0	17,0	29	3	10	21,3 x 2,0
20	150	28,0	22,0	34	3	10	26,9 x 2,3
25	160	34,0	28,5	40	3	10	33,7 x 2,6
32	180	43,0	37,0	47	3	10	42,4 x 2,6
40	200	49,0	43,0	57	3	10	48,3 x 2,6
50	230	61,0	54,0	67	3	10	60,3 x 3,2
65	290	77,0	69,0	84	3	10	76,1 x 3,6
80	310	90,0	81,0	100	3	12	88,9 x 4,0
100	350	115,0	104,0	125	3	14	114,3 x 5,0
125	400	141,0	130,5	149	3	18	139,7 x 4,5
150	480	170,0	156,5	176	3	20	168,3 x 5,6
200	600	222,0	204,5	241	5	20	219,1 x 7,1
250	730	276,0	256,5	292	5	25	273,0 x 8,0
300	850	325,0	306,5	346	5	33	323,9 x 8,0

Stavební délky dle DIN 3202 T2

Přivařovací konce dle DIN 3239 T1, provedení 2

Svary dle DIN 2559 T1, kód 22

Používané materiály v našich navařovacích armaturách jsou: 1.0619+N (GS-C25N) dle DIN EN 10213-1-2

Na základě našich zkušeností doporučujeme při navařování ventilů příp. filtrů v potrubí použít elektrické svařování.

Použijte svařovací elektrody na bázi vápenné přísady vhodného složení.

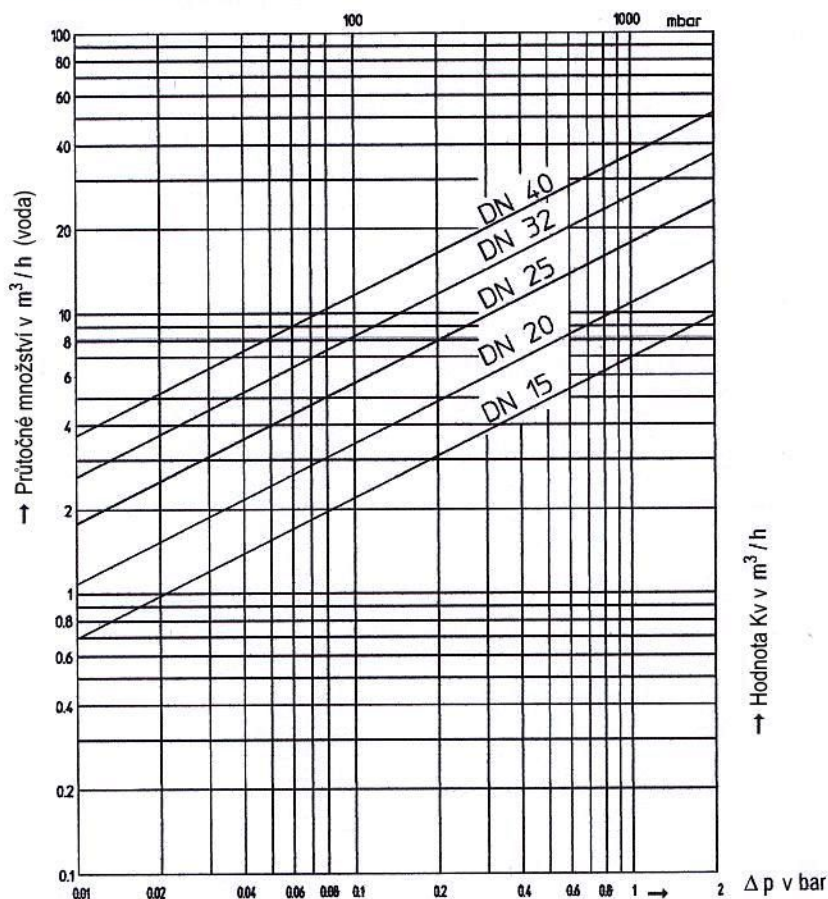
Nepoužívejte svařování plamenem.

Pokud se jedná o svařování látek rozdílného složení a různých tlouštěk materiálu armatur a potrubí, vede svařování plamenem oproti elektrickému svařování k značnému nárůstu nekvality za nevhodných podmínek (okuje, pecky ve svarech)



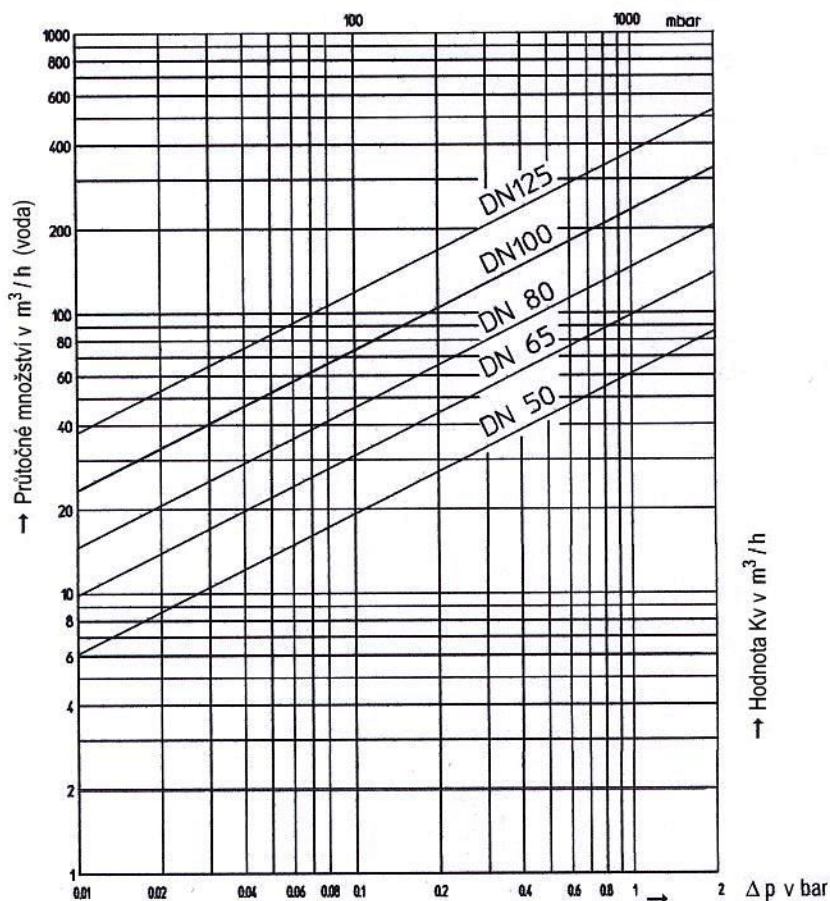
Technika s budoucností
KVALITNÍ NĚMECKÉ ARMATURY

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, 33756 Schloß Holte-Stukenbrock,
Tel. 0 52 07 / 994-0, Telefax 0 52 07 / 994-297 o. 298 Internet: <http://www.ari-armaturen.de> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.de



DN	Světlost síta	Hodnoty Zeta	Hodnoty Kv
15	1,0	1,68	6,94
20	1,0	2,18	10,84
25	1,0	1,97	17,82
32	1,0	2,45	26,15
40	1,0	3,03	36,74

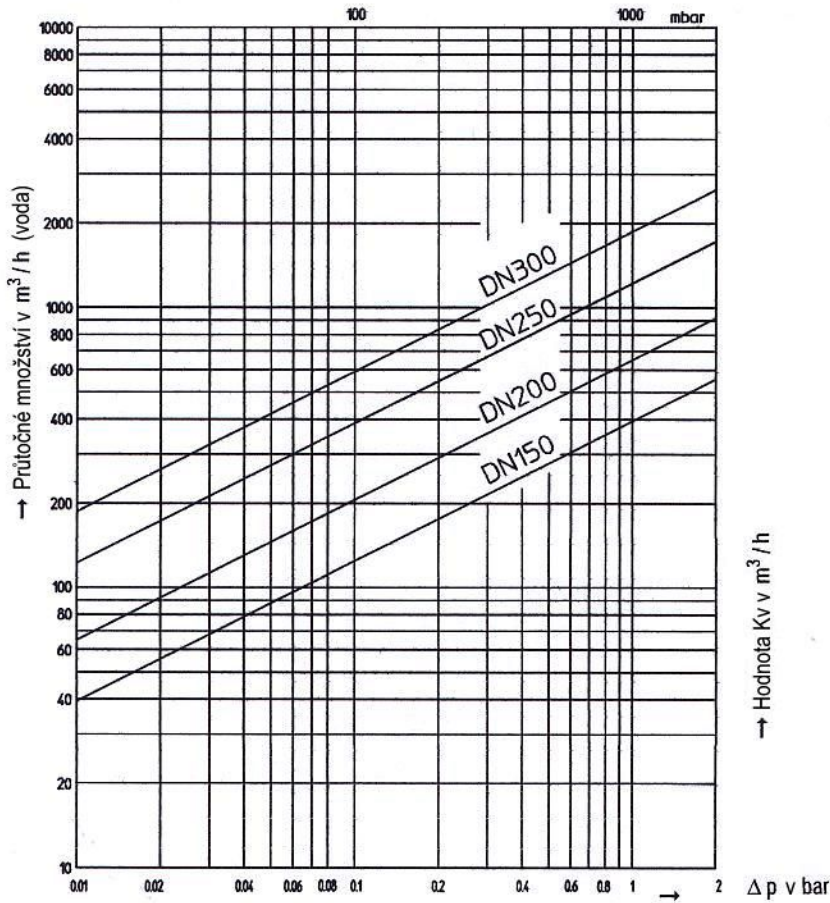
Tlakové ztráty v Pascal (10 Pascal 1mm WS) (1mm WS = 9,8066 Pa) 1bar = 0,1MPa = 10⁵Pa



DN	Světlost síta	Hodnoty Zeta	Hodnoty Kv
50	1,00	2,69	61,02
65	1,25	2,94	98,63
80	1,25	3,06	146,40
100	1,60	2,92	234,00
125	1,60	2,70	376,70

Tlakové ztráty v Pascal (10 Pascal 1mm WS) (1mm WS = 9,8066 Pa) 1bar = 0,1MPa = 10⁵Pa

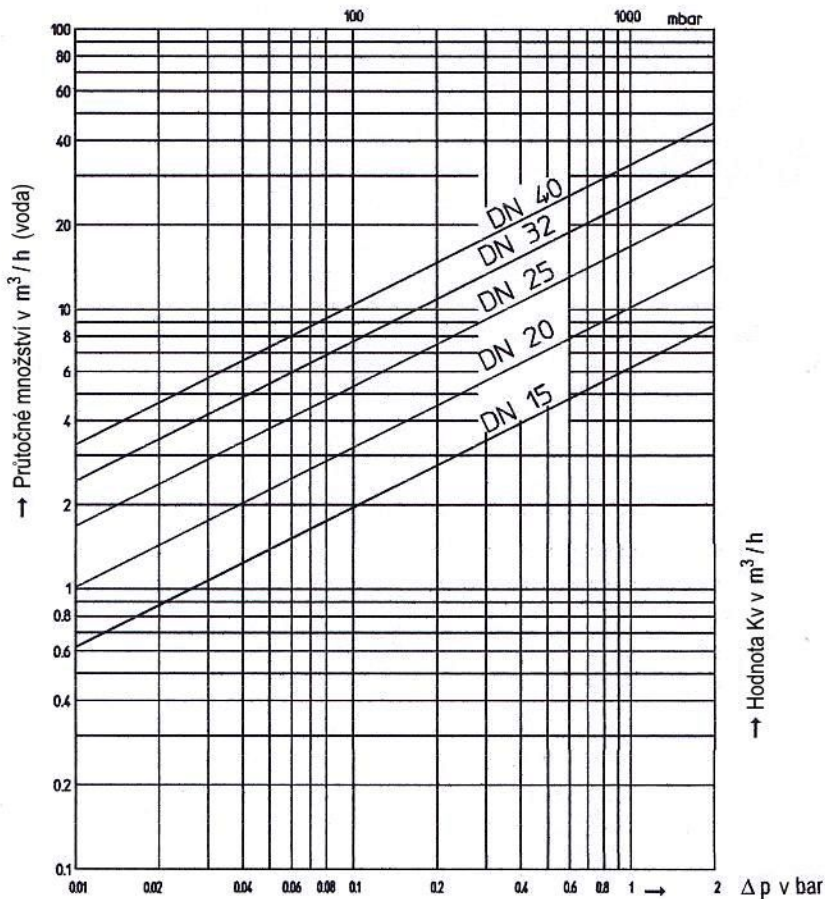
Průtokové charakteristiky filtrů



Filtr šikmý, s normálním sítím

DN	Světlost síta	Hodnoty Zeta	Hodnoty Kv
150	1,6	4,50	394,8
200	1,6	5,50	652,3
250	1,6	4,10	1225,0
300	1,6	3,75	1873,0

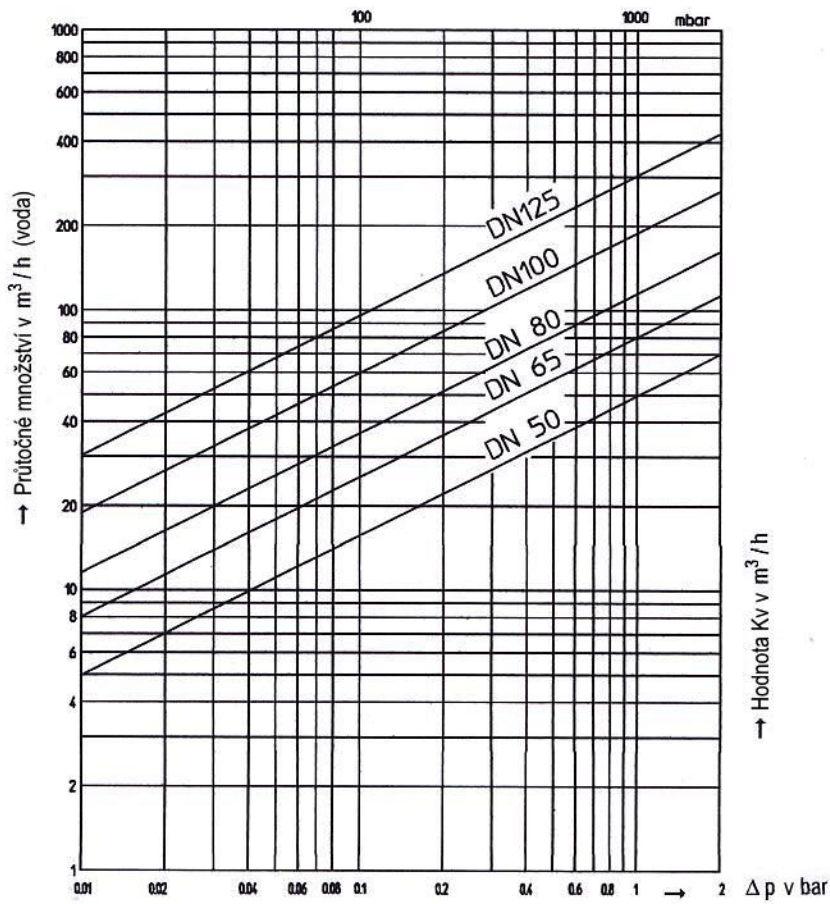
Tlakové ztráty v Pascal (10 Pascal 1mm WS) (1mm WS = 9,8066 Pa) 1bar = 0,1MPa = 10⁵Pa



Filtr šikmý, s jemným sítím

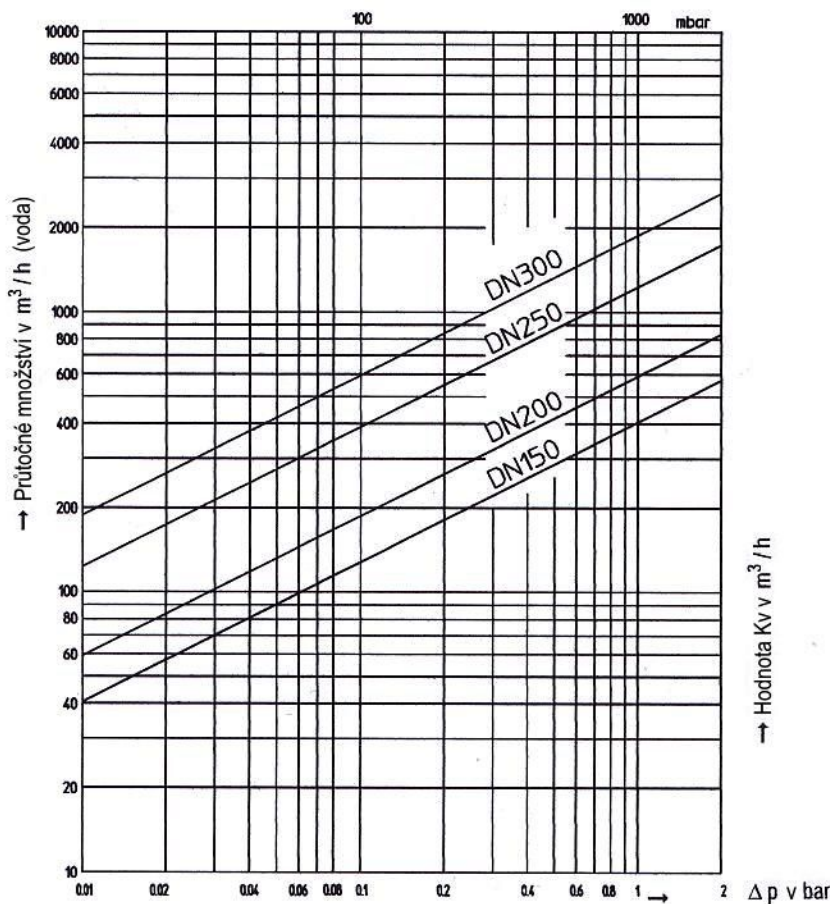
DN	Světlost síta	Hodnoty Zeta	Hodnoty Kv
15	1+0,25	1,90	6,22
20	1+0,25	2,48	10,17
25	1+0,25	2,21	16,82
32	1+0,25	2,84	24,32
40	1+0,25	3,77	32,93

Tlakové ztráty v Pascal (10 Pascal 1mm WS) (1mm WS = 9,8066 Pa) 1bar = 0,1MPa = 10⁵Pa



Filtr šikmý, s jemným sítem			
DN	Světlost síta	Hodnoty Zeta	Hodnoty Kv
50	1,00+0,25	4,07	49,59
65	1,25+0,25	4,42	80,36
80	1,25+0,25	4,93	115,3
100	1,60+0,25	4,47	189,3
125	1,60+0,25	4,2	303,6

Tlakové ztráty v Pascal (10 Pascal 1mm WS) (1mm WS = 9,8066 Pa) 1bar = 0,1MPa = 10⁵Pa



Filtr šikmý, s jemným sítem			
DN	Světlost síta	Hodnoty Zeta	Hodnoty Kv
150	1,6+0,25	4,3	405,6
200	1,6+0,25	6,7	590,6
250	1,6+0,25	4,1	1231,0
300	1,6+0,25	3,7	1883,0

Tlakové ztráty v Pascal (10 Pascal 1mm WS) (1mm WS = 9,8066 Pa) 1bar = 0,1MPa = 10⁵Pa



Technika s budoucností
KVALITNÍ NĚMECKÉ ARMATURY

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, 33756 Schloß Holte-Stukenbrock,
Tel. 0 52 07 / 994-0, Telefax 0 52 07 / 994-297 o. 298 Internet: <http://www.ari-armaturen.de> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.de