

### Vlastnosti a použití

Nožové šoupátko L50 s obousměrným průtokem je určeno pro hustá až těstovitá média. Konstrukce s dvojitém sedlem zabraňuje vnikání materiálu do vnitřních prostor šoupátka při obousměrném proudění média. Ventil se používá v široké škále náročných aplikací průmyslových odvětví, jako je výroba celulózy a papíru, čistírny odpadních vod, chemické závody, elektrárny atd.

### Charakteristika

Výhodou je plný průtok při plném otevření, velmi malá stavební délka a množství způsobů ovládání.

### Technické údaje

Konstrukce:	dvojdílné těleso mezi příruby
Jmenovitá světlost:	DN 50 – DN 600
Jmenovitý tlak:	PN 10/ANSI 150
Pracovní tlak:	podle DN viz dále
Rozsah pracovní teploty:	-100°C..+600°C*
Směr proudění media:	obousměrné
Materiál tělesa:	šedá litina GG25 nerezová ocel CF8M
Materiál desky:	AISI 304, AISI 316
Materiál sedla:	kov/kov, elastomery
Materiál ucpávky:	PTFE, grafit
Odstín barvy nátěru:	modrá RAL 5015

\* Vždy s ohledem na použité materiály

### Přírubové připojení

Standardní provedení:

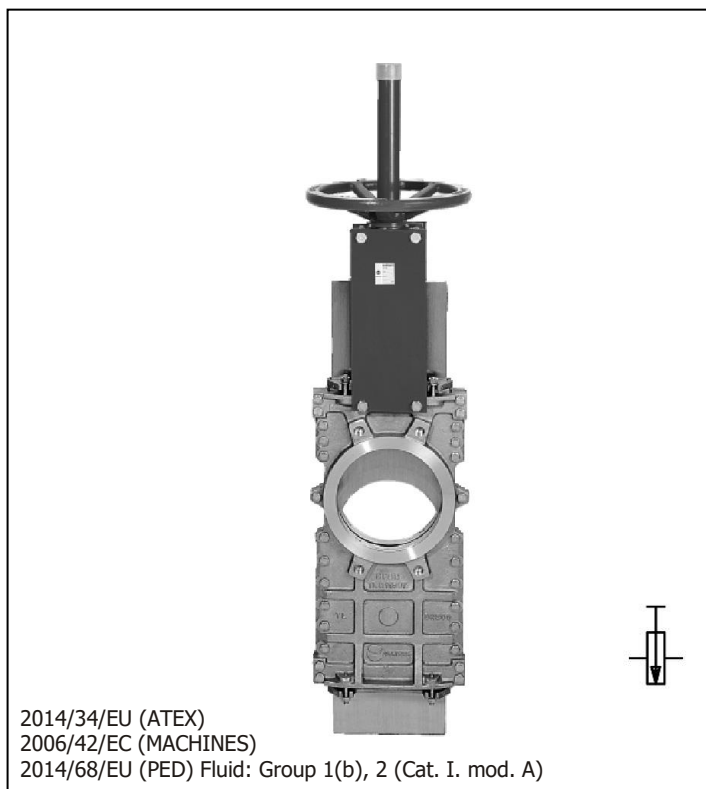
- DIN PN 10 (EN 1092-2)
- ANSI B16.5 (class 150)

Na požádání:

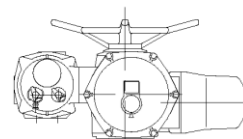
- DIN PN6, PN16, PN25
- ANSI 125

### Příslušenství a volitelné varianty

- Ruční páka (P)
- Ruční kolo: - stoupající vřeteno (V)  
- nestoupající vřeteno (VN)
- Řetězové kolo (C)
- Pneumatický (N,NC,NO) nebo elektrický pohon (M)
- Ofukování sedla
- Deflektor
- Koncové spínače
- Ovládací ventil
- Regulační výseč
- Pozicioner
- Provedení podle ATEX

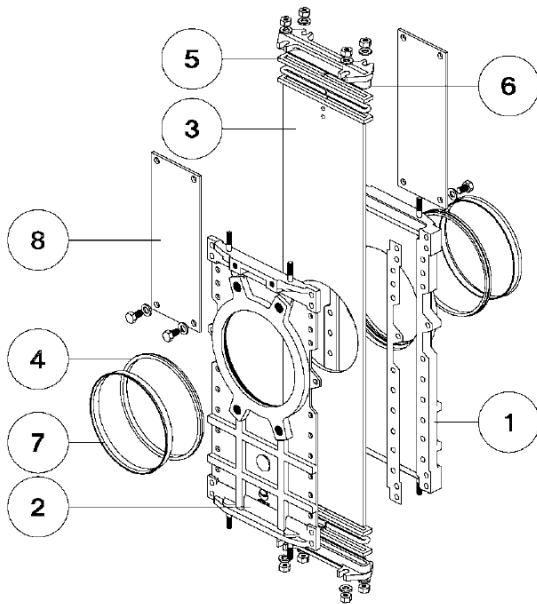


Volitelně



### Pracovní tlak

Velikost sedla:	
DN 50 až DN 250:	10 (kg/cm <sup>2</sup> )
DN 300 až DN 400:	6 (kg/cm <sup>2</sup> )
DN 450:	5 (kg/cm <sup>2</sup> )
DN 500 až DN 600:	4 (kg/cm <sup>2</sup> )



pol.	Popis	HI(x)ST	II(x)ST
1.	Tělo	GG25	CF8M
2.	Tělo	GG25	CF8M
3.	Deska	AISI 304	AISI 316
4.	Sedlo (x)	kov nebo měkké těsnění	
5.	Ucpávka	AH	ST
6.	Víko ucpávky	Hliník (DN50-300) tvárná litina (DN350 až DN600)	nerezová ocel CF8M
7.	Opěra těsnění	AISI 304	AISI 316
8.	Nosníky	Uhlíková ocel , epoxid. povrch	

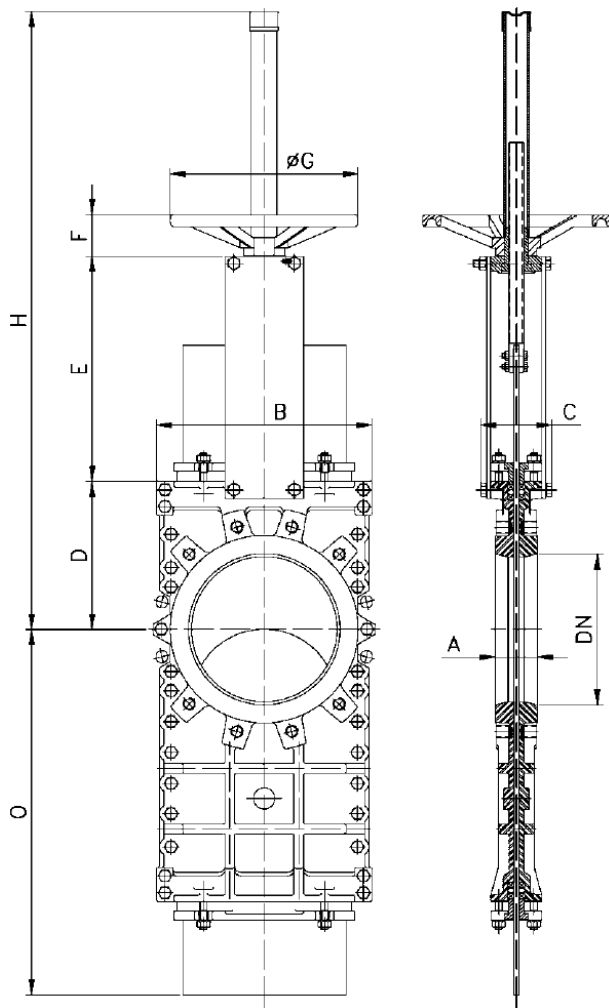
Sedlo/Těsnění		
Materiál	Max. teplota °C	Oblast použití
Kov/kov (M)	>250	Vysoké teploty, nízká těsnost
EPDM (E)	120	kyseliny a neminerální oleje
Nitril (N)	120	Odolný ropným produktům
Viton (V)	200	Všeobecné chemické aplikace Vysoké teploty
Silikon (S)	250	Potravinářství, vysoké teploty
PTFE (T)	250	Dobrá korozní odolnost

Ucpávka			
Materiál	Max. teplota °C	pH	
Suchá bavlna (AS)	50	6 – 8	
Syntetické vlákno s PTFE (ST)	240	2 – 13	
Opletený PTFE (TH)	260	0 – 14	
Grafit (GR)	600	0 – 14	
Keramické vlákno (FC)	1200	--	

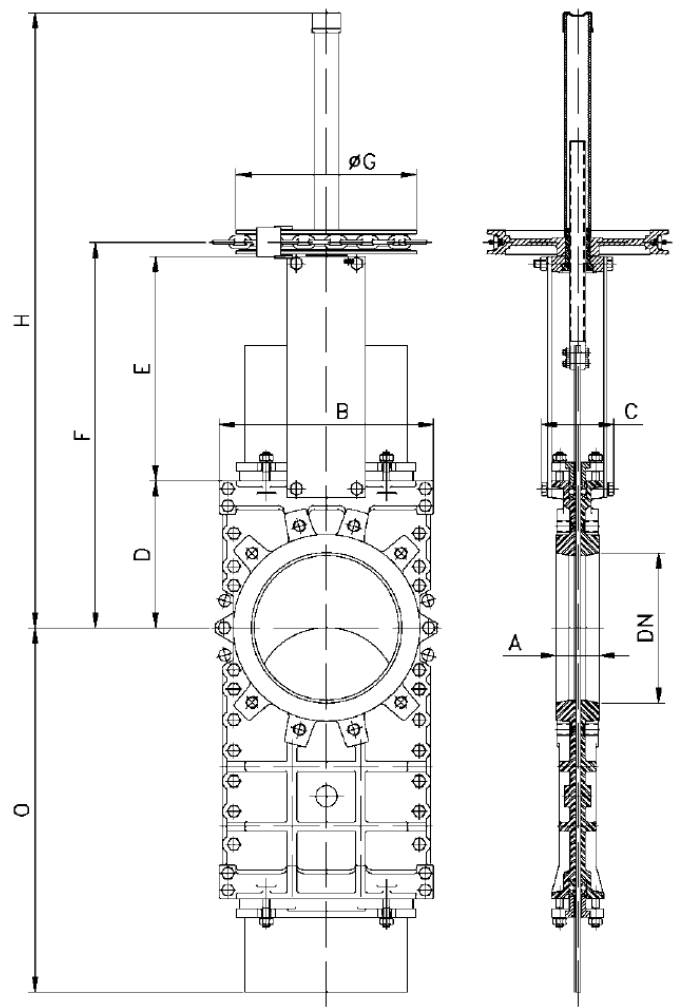
Poznámka:  
všechny typy vč. O-kroužku ve stejném materiálu jako sedlo kromě TH,GR a FC.

Provedení sedla	pro HI(x)ST	pro II(x)ST
<b>KOV/KOV</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>vysoké teploty</li> <li>aplikace s médii o vysoké hustotě</li> <li>přímé uzavírání</li> </ul>		
<b>TYP „A“ (měkké sedlo)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>standardní měkké materiály</li> <li>Dovolené teploty jsou omezeny použitým materiálem. Kontaktujte naše technické oddělení pro další informace</li> <li>vyměnitelné i s opěrou těsnění.</li> </ul>		
<b>TYP „B“ (kov/kov)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>vysoké teploty</li> <li>aplikace s médii o vysoké hustotě</li> <li>přímé uzavírání</li> <li>vyměnitelné bez demontáže šoupátka</li> </ul>		
<b>TYP „B“ (měkké sedlo)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dovolené teploty jsou omezeny použitým materiálem. Kontaktujte naše technické oddělení pro další informace.</li> <li>vyměnitelné bez nutnosti demontáže šoupátka</li> </ul>		
<b>TYP „C“ (deflektor)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>usměrňuje tok média a chrání obnažené vnitřní části od účinků abraze.</li> <li>různé druhy materiálů podle médií: AISI 316, ocel CA15, ocel niklovaná, atd.</li> </ul>		<b>Prodloužení stavební délky deflektorem:</b> X pro DN50 až DN250 = 9 mm X pro DN 300 až DN 600 = 12 mm

L50 V



L50 C



DN	A	B	C	D	E	platí pro ruční kolo			platí pro řetězové kolo			Hmotnost	
						F	ØG	H	F	ØG	H	(kg)	O max
50	40	152	90	110	135	48	200	429	268	225	430	12	230
65	40	167	90	115	152	48	200	456	290	225	460	14	270
80	50	182	90	124	168	48	200	481	315	225	480	16	310
100	50	202	90	140	193	48	200	522	356	225	522	20	365
125	50	216	104	150	217	52	250	606	390	225	605	29	430
150	60	241	104	175	243	52	250	657	441	225	660	35	495
200	60	294	118	205	318	63	300	830	546	300	830	62	635
250	70	356	118	245	373	63	300	1025	641	300	1025	89	775
300	70	410	118	280	423	63	300	1110	726	300	1110	110	905
350	96	473	193	300	503	68	410	1303	836	454	1305	174	1045
400	100	538	193	350	553	68	410	1403	936	454	1405	266	1170
450	106	588	197	420	603	68	550	1598	1056	454	1600	326	1300
500	110	646	197	450	663	68	550	1688	1146	454	1690	372	1460
600	110	754	197	530	763	68	550	1978	1326	454	1980	445	1710

**Volitelné:** ● Adapter pro uzamčení ● prodloužení vřetene ● nestoupající vřeteno ● koncové spínače

**L50 N (nebo NC / NO)**
**Standardní pneumatický válec**

(dvojitý, pro polohy otevřít-zavřít) obsahuje:

- hliníkové těleso a víka
- nerezovou pístnici (AISI 304)
- těsnění pístu NBR

**Ovládací tlak:** 3,5 – 7 bar

Pro instalaci armatury v horizontální poloze se doporučuje volit nosníky (9) z U profilu.

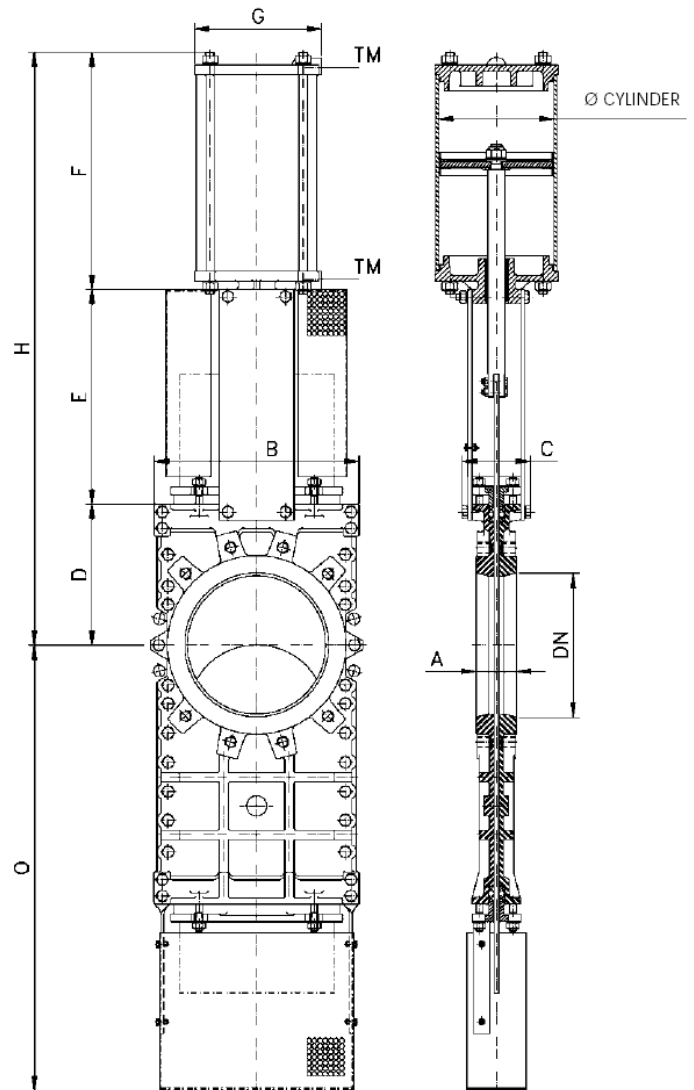
U profil je standardně dodáván od DN 200

**Volitelné provedení:**

- tělo válce a víka tvrdě eloxovaná
- jiné velikost pneumatického válce
- tělo válce a víka z nerezové oceli
- nouzové ruční ovládání
- zabezpečení proti poruše FAIL SAFE
- přídatná tlaková nádoba (označení **NV**)
- jednočinný-základní poloha zavřeno (označení **NC**)
- jednočinný-základní poloha otevřeno (označení **NO**)

**Příslušenství:**

- koncové spínače (mechanické, induktivní)
- 5/2 nebo 5/3-cestný, ovládací ventil
- rychloodfukové ventily
- pozicioner
- jednotka úpravy vzduchu



DN	A	B	C	D	E	F	G	H	Hmotnost (kg)	Standardní válec	Připojení
<b>50</b>	46	124	90	105	135	170	95	410	9	C80/62	1/4" G
<b>65</b>	46	139	90	115	152	186	95	453	10	C80/77	1/4" G
<b>80</b>	64	154	90	124	168	204	95	496	11	C80/95	1/4" G
<b>100</b>	64	174	90	140	193	225	115	558	14	C100/115	1/4" G
<b>125</b>	70	192	104	150	217	268	140	635	20	C125/143	1/4" G
<b>150</b>	76	217	104	170	243	292	140	705	25	C125/168	1/4" G
<b>200</b>	89	270	187	205	318	355	175	878	44	C160/220	1/4" G
<b>250</b>	114	326	187	240	373	413	220	1026	67	C200/270	3/8" G
<b>300</b>	114	380	187	280	423	463	220	1166	82	C200/320	3/8" G
<b>350</b>	127	438	290	320	503	541	277	1364	135	C250/375	3/8" G
<b>400</b>	140	493	290	350	553	591	277	1494	165	C250/425	3/8" G
<b>450</b>	152	546	290	420	603	669	382	1692	220	C300/475	1/2" G
<b>500</b>	152	620	290	450	663	719	382	1832	280	C300/525	1/2" G
<b>600</b>	178	714	290	530	763	819	382	2112	330	C300/625	1/2" G

Při použití nožového šoupátka v prostředí s nebezpečím výbuchu kontaktujte naše technické oddělení

**L50 M (nebo AM)**
**Standardní elektrický pohon BERNARD  
(pro polohy otevřít-zavřít) obsahuje:**

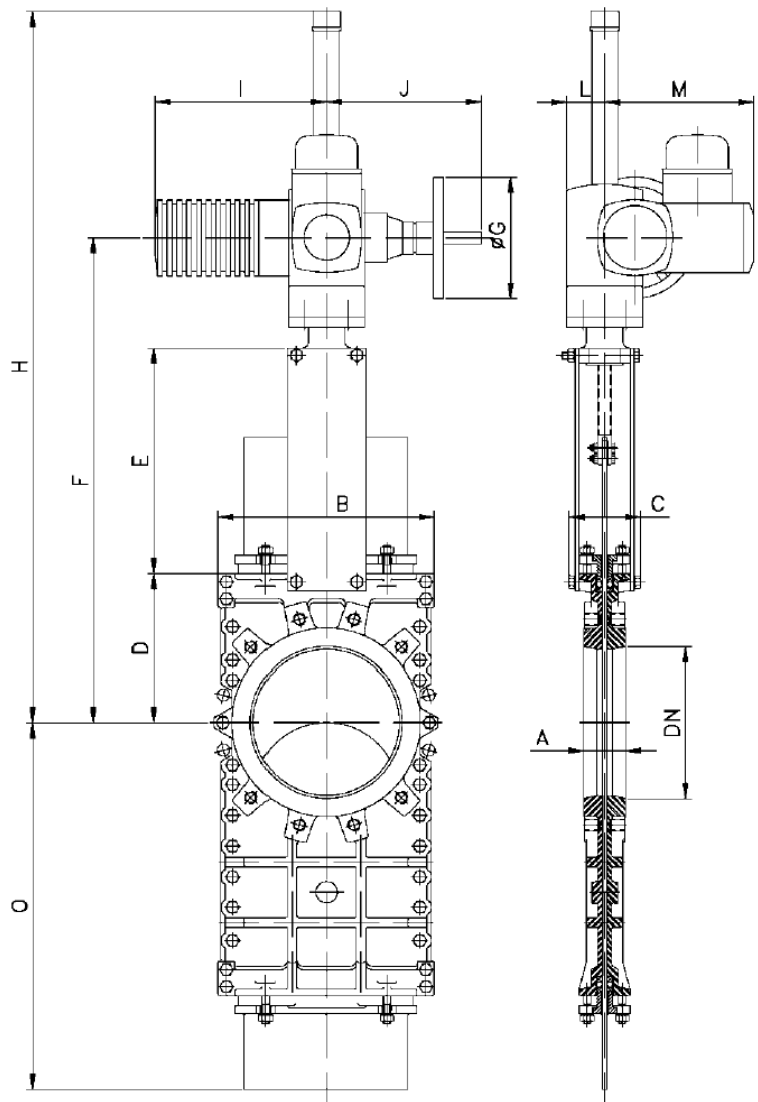
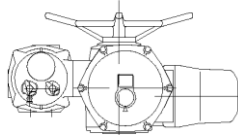
- elektrický motor S4-30%
- adapter k montáži na armaturu
- (podle ISO 5210/ DIN 3338)
- přídavné koncové spínače
- momentový spínač
- nouzové ruční kolo
- vyžádejte si podrobnější informace o pohonu

**Volitelné provedení:**

- pohon pro korozivní prostředí
- pohon podle ATEX
- nestoupající hřídel
- jiný typ elektrického pohonu
- další varianty konzultujte s námi
- šoupě s přípravou pro montáž elektrického pohonu (označení **AM**)

**Příslušenství:**

- regulační jednotka POSIGAM+
- záložní zdroj energie



DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H	O max.	I	J	L	M	Hřídel Ø x stoupání	Krouticí moment (Nm)
50	40	152	90	110	135	400	140	768	230	265	234	62	237	20 x 4	20
65	40	167	90	115	152	420	140	790	270	265	234	62	237	20 x 4	25
80	50	182	90	124	168	445	140	815	310	265	234	62	237	20 x 4	30
100	50	202	90	140	193	486	140	856	365	265	234	62	237	20 x 4	40
125	50	216	104	150	217	520	160	890	430	265	250	62	237	20 x 4	50
150	60	241	104	175	243	571	160	941	495	265	250	62	237	20 x 4	60
200	60	294	118	205	318	705	200	1085	635	282	256	65	247	25 x 5	70
250	70	356	118	245	373	800	200	1180	775	282	256	65	247	25 x 5	80
300	70	410	118	280	423	885	200	1265	905	282	256	65	247	25 x 5	90
350	96	473	193	300	503	997	200	1677	1045	282	256	65	247	35 x 6	105
400	100	538	193	350	553	1097	200	1777	1170	282	256	65	247	35 x 6	120
450	106	588	197	420	603	1262	315	1952	1300	385	325	90	285	35 x 6	160
500	110	646	197	450	663	1352	315	2042	1460	385	325	90	285	35 x 6	180
600	110	754	197	530	763	1532	315	2222	1710	385	325	90	285	35 x 6	210

Při použití nožového šoupátka v prostředí s nebezpečím výbuchu kontaktujte naše technické oddělení

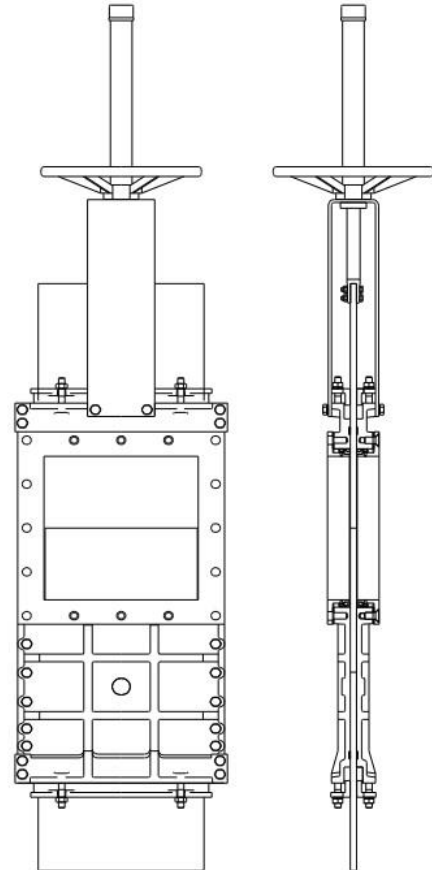
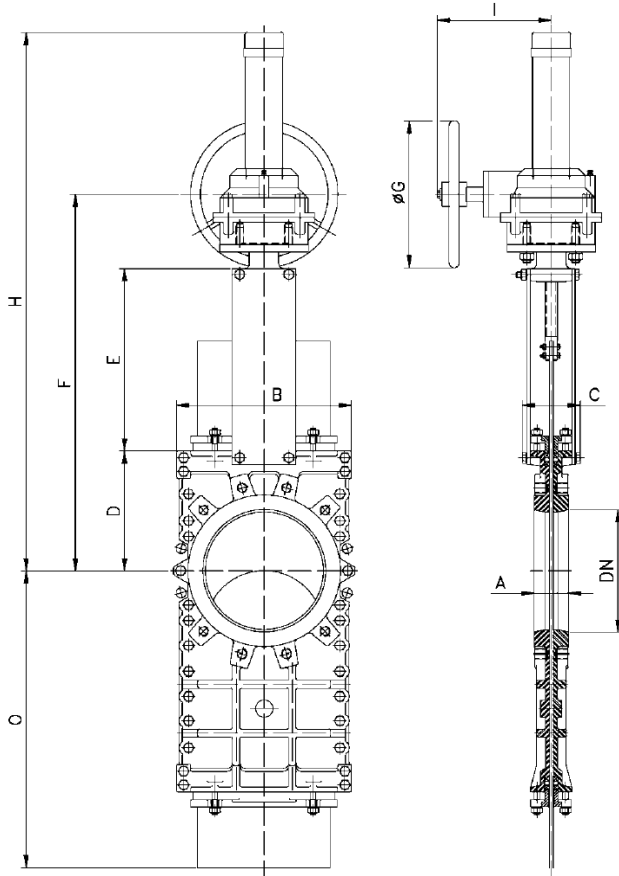
## Další možnosti provedení:

### Ruční převodovka

- doporučujeme pro nožová šoupátka větší jak DN 350 a pracovní tlak vyšší než 3,5 bar
- standardní převod 4:1

### Tělo s čtvercovou přírubou

- větší průtoková kapacita pro sypký materiál
- určeno pro zařízení se čtvercovými přírubovým připojením

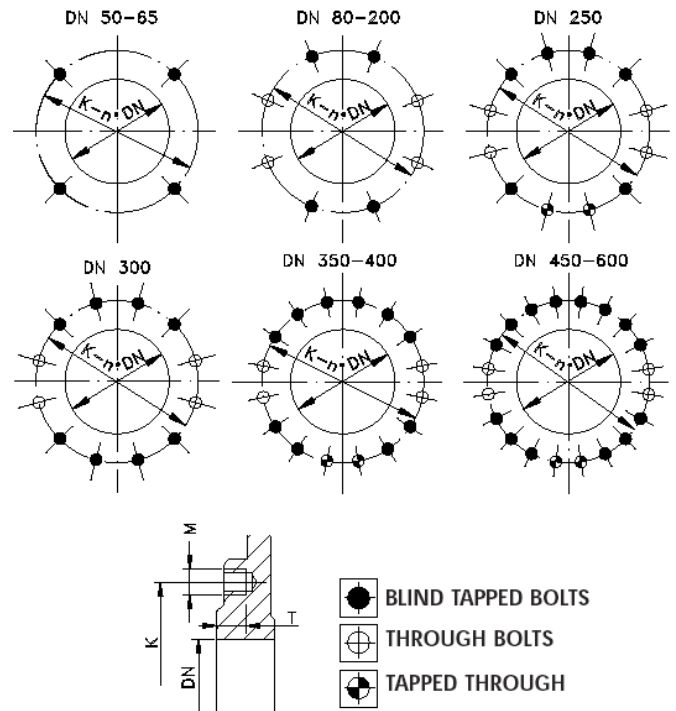




**Příruby:**

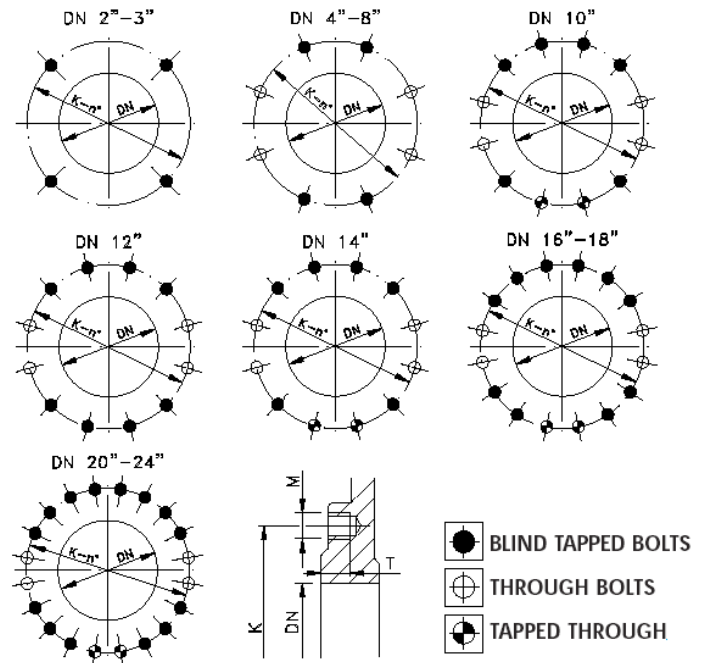
## DIN PN 10 (EN 1092-2)

DN	K	n°	M	T	→±
50	125	4	M-16	10	4 / --
65	145	4	M-16	10	4 / --
80	160	8	M-16	10	4 / 4
100	180	8	M-16	10	4 / 4
125	210	8	M-16	10	4 / 4
150	240	8	M-20	14	4 / 4
200	295	8	M-20	14	4 / 4
250	350	12	M-20	18	6 / 6
300	400	12	M-20	18	6 / 6
350	460	16	M-20	22	10 / 6
400	515	16	M-24	24	10 / 6
450	565	20	M-24	24	14 / 6
500	620	20	M-24	24	14 / 6
600	725	20	M-27	24	14 / 6



## ANSI B16.5 (class 150)

DN	K	n°	M	T	→±
2"	4 3/4"	4	5/8" UNC	3/8"	4 / --
2 1/2"	5 1/2"	4	5/8" UNC	3/8"	4 / --
3"	6"	4	5/8" UNC	3/8"	4 / --
4"	7 1/2"	8	5/8" UNC	3/8"	4 / 4
5"	8 1/2"	8	3/4" UNC	3/8"	4 / 4
6"	9 1/2"	8	3/4" UNC	1/2"	4 / 4
8"	11 3/4"	8	3/4" UNC	1/2"	4 / 4
10"	14 1/4"	12	7/8" UNC	3/4"	6 / 6
12"	17"	12	7/8" UNC	3/4"	6 / 6
14"	18 3/4"	12	1" UNC	7/8"	8 / 4
16"	21 1/4"	16	1" UNC	1"	10 / 6
18"	22 3/4"	16	1 1/8" UNC	1"	10 / 6
20"	25"	20	1 1/8" UNC	1"	14 / 6
24"	29 1/2"	20	1 1/4" UNC	1"	14 / 6





**FLUIDTECHNIK**  
**bohemia**

**FLUIDTECHNIK BOHEMIA, s.r.o.**

Olomoucká 87, CZ-627 00 Brno,

tel.: +420 548 426 811

e-mail: [brno@fluidtechnik.eu](mailto:brno@fluidtechnik.eu) • [www.fluidtechnik.eu](http://www.fluidtechnik.eu)