

Vlastnosti a použití

Nožové šoupátko L65 se stoupající hřídelí a jednosměrným průtokem je určeno pro výpusti ze zásobníku sypkých hmot. Je vhodné např. pro syké hmoty, popílek, granuláty, atd. Vnitřní, mrtvé prostory jsou upraveny aby se v nich nehromadilo pracovní médium, sedlo je možné ofukovat externím vzduchem. Zpravidla se montuje se sedlem proti směru proudění média.

Charakteristika

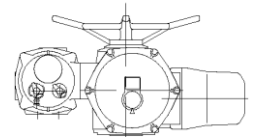
Výhodou je plný průtok při plném otevření, velmi malá stavební délka a množství způsobů ovládání.

Technické údaje

Konstrukce:	jednodílné těleso mezi přírubou
Jmenovitá světlost:	DN 50 – DN 600
Jmenovitý tlak:	PN 10/ANSI 150
Pracovní tlak:	podle DN viz dále
Rozsah pracovní teploty:	-100°C..+300°C*
Směr proudění média:	Jednosměrné
Materiál tělesa:	šedá litina GG25 nerezová ocel CF8M
Materiál desky:	AISI 304, AISI 316
Materiál sedla:	kov/kov, elastomery
Materiál ucpávky:	PTFE, grafit
Odstín barvy nátěru:	modrá RAL 5015



Volitelně



* Vždy s ohledem na použité materiály

Přírubové připojení

Standardní provedení:

- DIN PN 10 (EN 1092-2)
- ANSI B16.5 (class 150)

Na požádání:

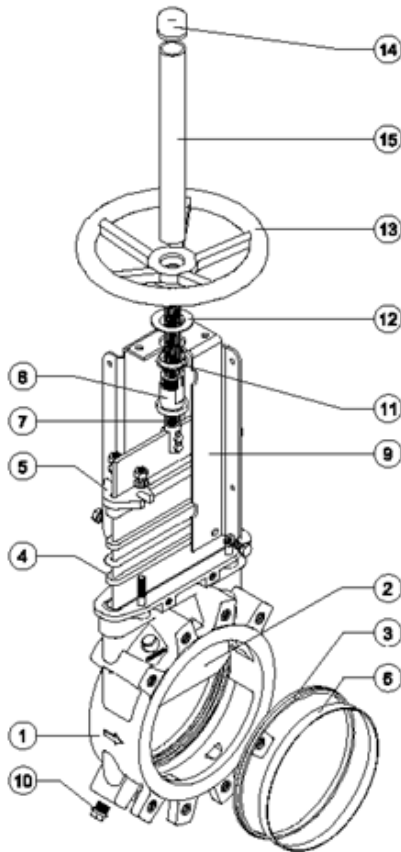
- DIN PN6, PN16, PN25
- ANSI 125

Příslušenství a volitelné varianty

- Ruční páka (P)
- Ruční kolo: - stoupající vřeteno (V)
- nestoupající vřeteno (VN)
- Řetězové kolo (C)
- Pneumatický (N,NC,NO) nebo elektrický pohon (M)
- Ofukování sedla
- Deflektor
- Koncové spínače
- Ovládací ventil
- Regulační výseč
- Pozicioner
- Provedení podle ATEX

Pracovní tlak

Velikost sedla:	Ve směru	V protisměru
DN 50 až DN 250:	10 (kg/cm ²)	3 (kg/cm ²)
DN 300 až DN 400:	6 (kg/cm ²)	2 (kg/cm ²)
DN 450:	5 (kg/cm ²)	1,5 (kg/cm ²)
DN 500 až DN 600:	4 (kg/cm ²)	1 (kg/cm ²)



pol.	Popis	HI(x)ST	II(x)ST
1.	Tělo	GG25	CF8M
2.	Nůž	AISI 304	AISI 316
3.	Sedlo (x)	kov nebo měkké těsnění	
4.	Ucpávka	ST	ST
5.	Víko ucpávky	Hliník (DN50-300) tvárná litina (DN350 až 1000)	nerezová ocel CF8M
6.	Opěra těsnění	AISI 304	AISI 316
7.	Hřídel	AISI 303	
8.	Matice hřídele	Mosaz	
9.	Nosníky	Uhlíková ocel , epoxid. povrch	
10.	Čistící zátka	Uhlíková ocel	
11.	Vodící kroužek	Nylon	
12.	Třecí podložka	Mosaz	
13.	Ruční kolo	Tvárná litina nebo šedá litina GG25	
14.	Krytka	Plast	
15.	Ochrana hřídele	Uhlíková ocel , epoxid. povrch	

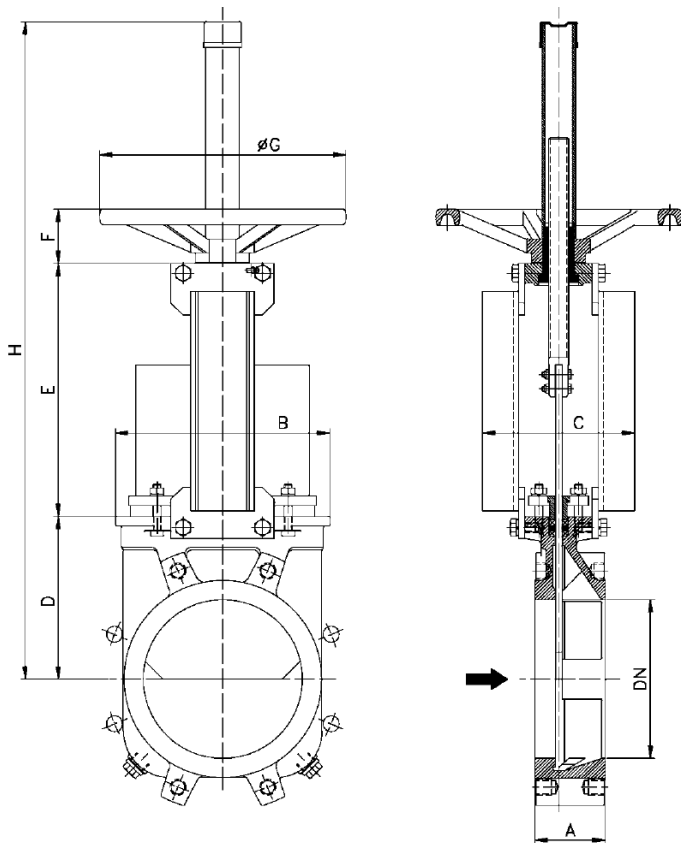
Sedlo/Těsnění		
Materiál	Max. teplota °C	Oblast použití
Kov/kov (M)	>250	Vysoké teploty, nízká těsnost
EPDM (E)	120	kyseliny a neminerální oleje
Nitril (N)	120	Odolný ropným produktům
Viton (V)	200	Všeobecné chemické aplikace Vysoké teploty
Silikon (S)	250	Potravinářství, vysoké teploty
PTFE (T)	250	Dobrá korozní odolnost

Ucpávka		
Materiál	Max. teplota °C	pH
Suchá bavlna (AS)	50	6 – 8
Syntetické vlákno s PTFE (ST)	240	2 – 13
Opletený PTFE (TH)	260	0 – 14
Grafit (GR)	600	0 – 14
Keramické vlákno (FC)	1200	--

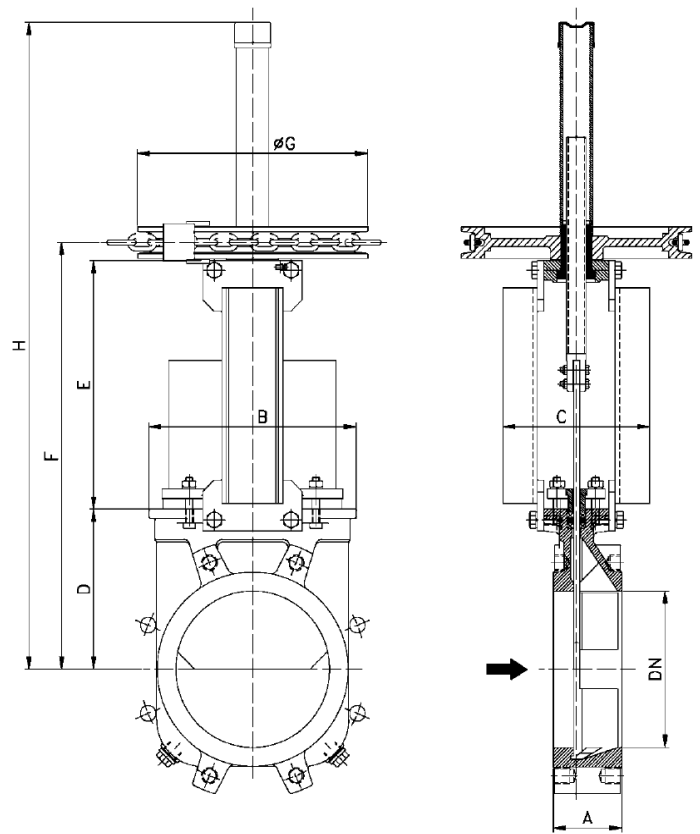
Poznámka:
všechny typy vč. O-kroužku ve stejném materiálu jako sedlo kromě TH,GR a FC.

Provedení sedla			
	KOV/KOV <ul style="list-style-type: none"> vysoké teploty aplikace s médii o vysoké hustotě přímé uzavírání 		TYP „A“ (měkké sedlo) <ul style="list-style-type: none"> standardní měkké materiály Dovolené teploty jsou omezeny použitým materiálem. Kontaktujte naše technické oddělení pro další informace. vyměnitelné i s opěrou těsnění
	TYP „B“ (kov/kov) <ul style="list-style-type: none"> vysoké teploty aplikace s médii o vysoké hustotě přímé uzavírání vyměnitelné bez demontáže šoupátka 		TYP „B“ (měkké sedlo) <ul style="list-style-type: none"> Dovolené teploty jsou omezeny použitým materiálem. Kontaktujte naše technické oddělení pro další informace. vyměnitelné bez nutnosti demontáže šoupátka
	TYP „C“ (deflektor) <ul style="list-style-type: none"> usměrňuje tok média a chrání obnažené vnitřní části od účinků abrazí. různé druhy materiálů podle médií: AISI 316, ocel CA15, ocel niklovaná, atd. 	Prodloužení stavební délky deflektorem: X pro DN50 až DN250 = 9 mm X pro DN 300 až DN 600 = 12 mm	

L65 V



L65 C



						platí pro ruční kolo			platí pro řetězové kolo			Hmotnost
DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H	F	ØG	H	(kg)
50	46	124	90	105	135	48	200	429	258	225	429	7
65	46	139	90	115	152	48	200	455	285	225	456	8
80	64	154	90	124	168	48	200	481	310	225	481	9
100	64	174	90	140	193	48	200	522	351	225	522	11
125	70	192	104	150	217	52	250	605	385	225	606	15
150	76	217	104	170	243	52	250	652	436	225	657	18
200	89	270	187	205	318	63	300	830	546	300	830	30
250	114	326	187	240	373	63	300	1020	646	300	1030	44
300	114	380	187	280	423	63	300	1110	746	300	1130	58
350	127	438	290	320	503	68	410	1323	874	454	1341	96
400	140	493	290	350	553	68	410	1395	978	454	1445	124
450	152	546	290	420	603	68	550	1598	1068	454	1610	168
500	152	620	290	450	663	68	550	1688	1181	454	1723	192
600	178	714	290	530	763	68	550	1978	1386	454	2038	245

Volitelné: ● Adapter pro uzamčení ● prodloužení vřeteno ● nestoupající vřeteno ● koncové spínače

L65 N (nebo NC / NO)
Standardní pneumatický válec

(dvojitý, pro polohy otevřít-zavřít) obsahuje:

- hliníkové těleso a víka
- nerezovou pístnici (AISI 304)
- těsnění pístu NBR

Ovládací tlak: 3,5 – 7 bar

Pro instalaci armatury v horizontální poloze se doporučuje volit nosníky (9) z U profilu.

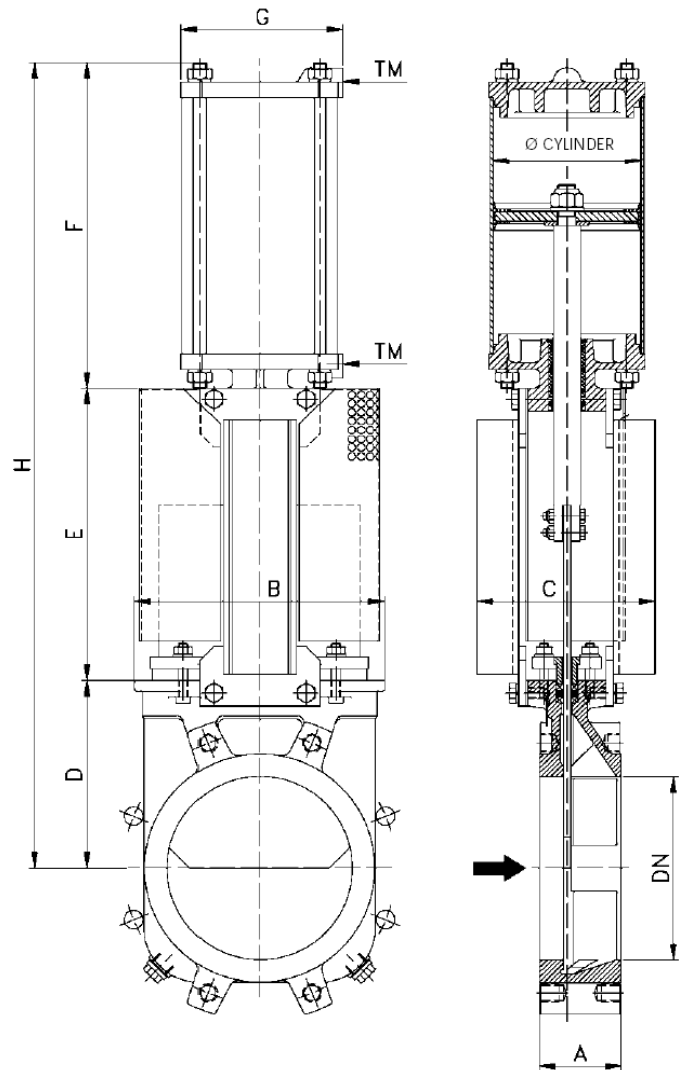
U profil je standardně dodáván od DN 200

Volitelné provedení:

- tělo válce a víka tvrdě eloxovaná
- jiné velikost pneumatického válce
- tělo válce a víka z nerezové oceli
- nouzové ruční ovládání
- zabezpečení proti poruše FAIL SAFE
- přídatná tlaková nádoba (označení **NV**)
- jednočinný-základní poloha zavřeno (označení **NC**)
- jednočinný-základní poloha otevřeno (označení **NO**)

Příslušenství:

- koncové spínače (mechanické, induktivní)
- 5/2 nebo 5/3-cestný, ovládací ventil
- rychloodfukové ventily
- pozicioner
- jednotka úpravy vzduchu



DN	A	B	C	D	E	F	G	H	Hmotnost (kg)	Standardní válec	Připojení
50	46	124	90	105	135	170	95	410	9	C80/62	1/4" G
65	46	139	90	115	152	186	95	453	10	C80/77	1/4" G
80	64	154	90	124	168	204	95	496	11	C80/95	1/4" G
100	64	174	90	140	193	225	115	558	14	C100/115	1/4" G
125	70	192	104	150	217	268	140	635	20	C125/143	1/4" G
150	76	217	104	170	243	292	140	705	25	C125/168	1/4" G
200	89	270	187	205	318	355	175	878	44	C160/220	1/4" G
250	114	326	187	240	373	413	220	1026	67	C200/270	3/8" G
300	114	380	187	280	423	463	220	1166	82	C200/320	3/8" G
350	127	438	290	320	503	541	277	1364	135	C250/375	3/8" G
400	140	493	290	350	553	591	277	1494	165	C250/425	3/8" G
450	152	546	290	420	603	669	382	1692	220	C300/475	1/2" G
500	152	620	290	450	663	719	382	1832	280	C300/525	1/2" G
600	178	714	290	530	763	819	382	2112	330	C300/625	1/2" G

Při použití nožového šoupátka v prostředí s nebezpečím výbuchu kontaktujte naše technické oddělení

L65 M (nebo AM)
**Standardní elektrický pohon BERNARD
(pro polohy otevřít-zavřít) obsahuje:**

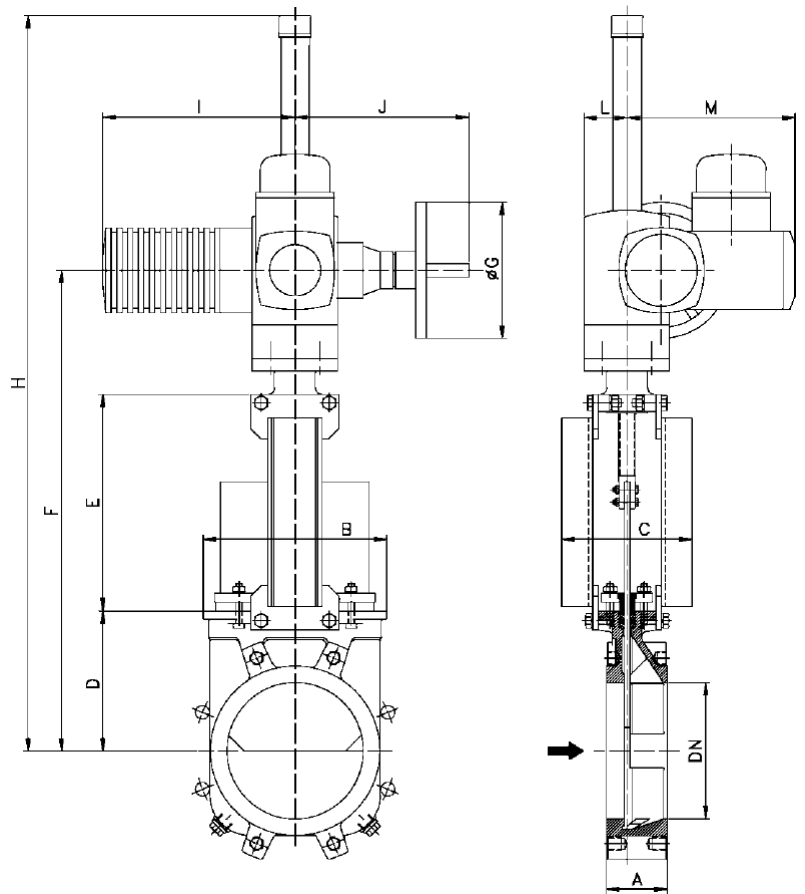
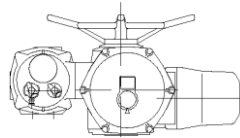
- elektrický motor S4-30%
- adapter k montáži na armaturu
- (podle ISO 5210/ DIN 3338)
- přídavné koncové spínače
- momentový spínač
- nouzové ruční kolo
- vyžádejte si podrobnější informace o pohonu

Volitelné provedení:

- pohon pro korozivní prostředí
- pohon podle ATEX
- nestoupající hřídel
- jiný typ elektrického pohonu
- další varianty konzultujte s námi
- šoupě s přípravou pro montáž elektrického pohonu (označení **AM**)

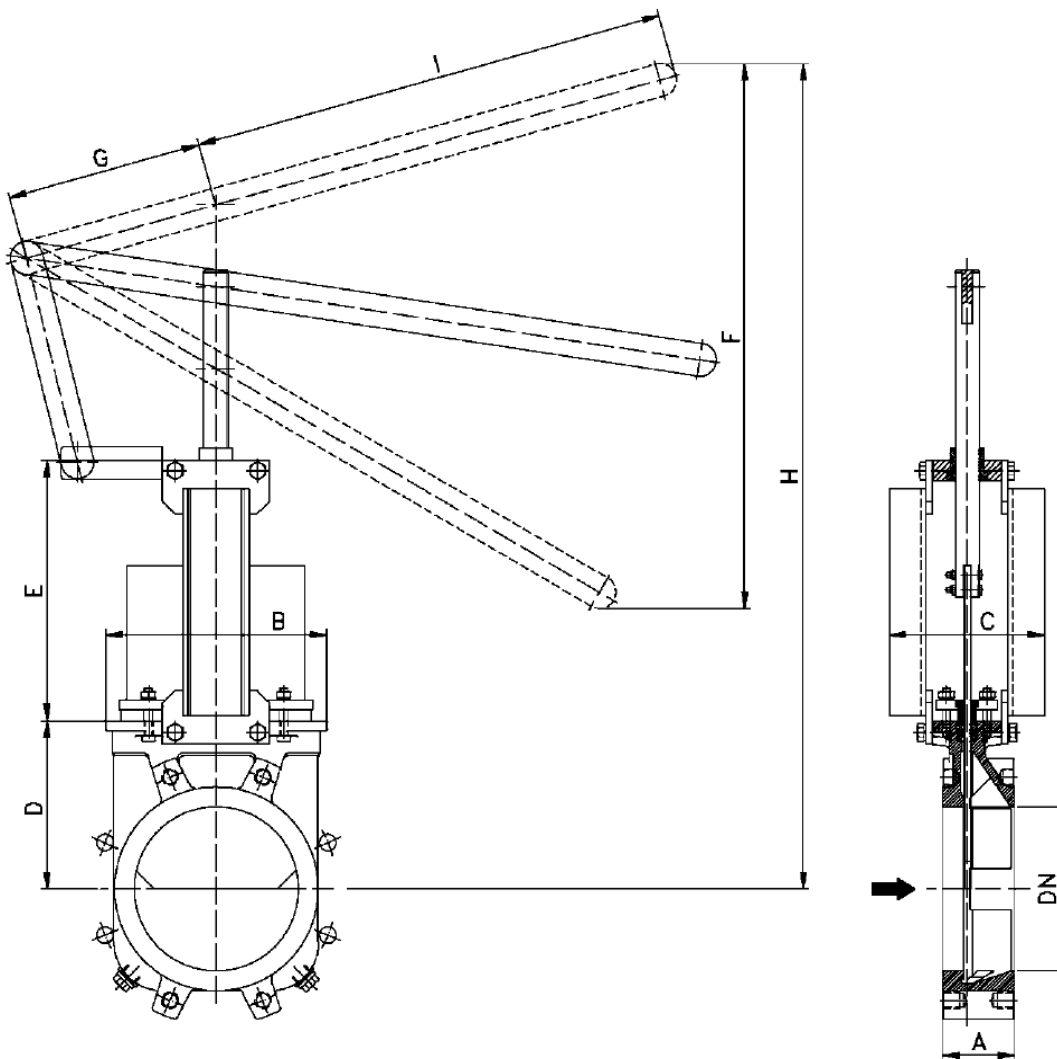
Příslušenství:

- regulační jednotka POSIGAM+
- záložní zdroj energie



DN	A	B	C	D	E	F	ØG	H	I	J	L	M	Hřídel Ø x stoupání	Krouticí moment (Nm)
50	40	124	90	105	135	393	140	763	265	234	62	237	20 x 4	20
65	40	139	90	115	152	420	140	790	265	234	62	237	20 x 4	25
80	50	154	90	124	168	445	140	815	265	234	62	237	20 x 4	30
100	50	174	90	140	193	486	140	856	265	234	62	237	20 x 4	40
125	50	192	104	150	217	520	160	890	265	250	62	237	20 x 4	50
150	60	217	104	175	243	566	160	941	265	250	62	237	20 x 4	60
200	60	270	118	205	318	705	200	1085	282	256	65	247	25 x 5	70
250	70	326	118	250	373	795	200	1185	282	256	65	247	25 x 5	80
300	70	380	118	300	423	885	200	1285	282	256	65	247	25 x 5	90
350	96	438	193	338	503	1017	200	1715	282	256	65	247	35 x 6	105
400	100	493	193	392	553	1089	200	1819	282	256	65	247	35 x 6	120
450	106	546	197	432	603	1262	315	1964	385	325	90	285	35 x 6	160
500	110	620	197	485	663	1352	315	2077	385	325	90	285	35 x 6	180
600	110	714	197	590	763	1532	315	2282	385	325	90	285	35 x 6	210

L65 P



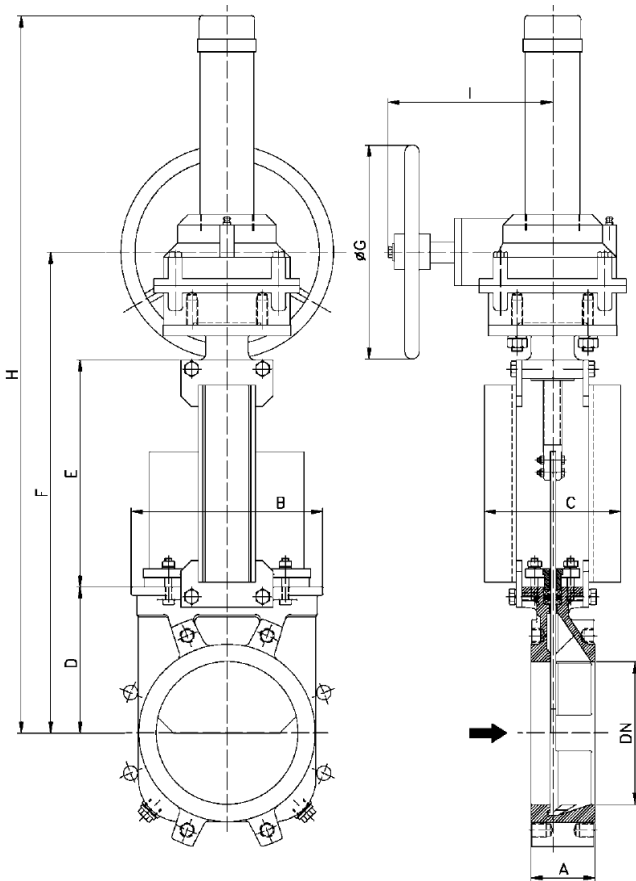
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I
50	46	124	90	105	135	208	150	390	315
65	46	139	90	115	152	214	150	423	315
80	64	154	90	124	168	259	150	500	315
100	64	174	90	140	193	378	150	623	415
125	70	192	104	150	217	455	150	734	415
150	76	217	104	170	243	520	150	841	415
200	89	270	187	205	318	666	235	1008	620
250	114	326	187	240	373	830	235	1248	620
300	114	380	187	280	423	943	235	1454	620

Volitelné: ● koncové spínače

Další možnosti provedení:

Ruční převodovka

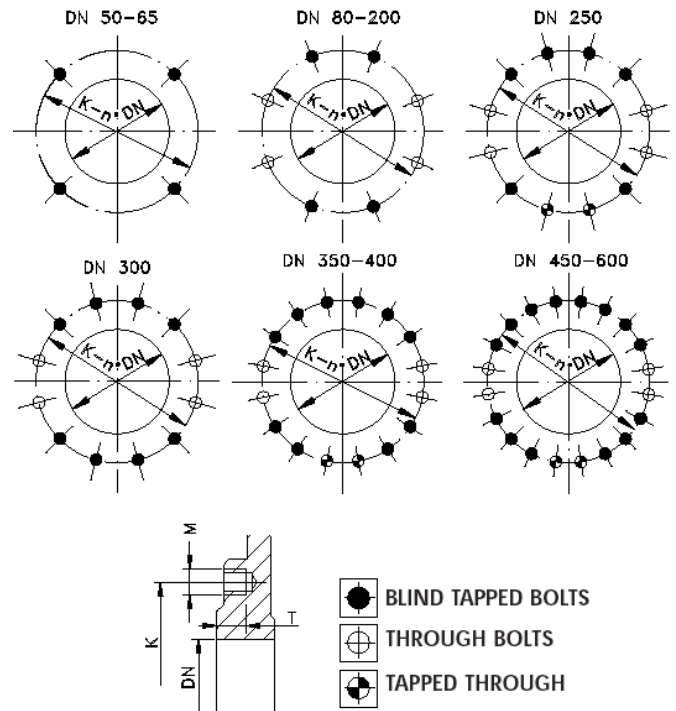
- doporučujeme pro nožová šoupátka větší jak DN 350 a pracovní tlak vyšší než 3,5 bar
- standardní převod 4:1



Příruby:

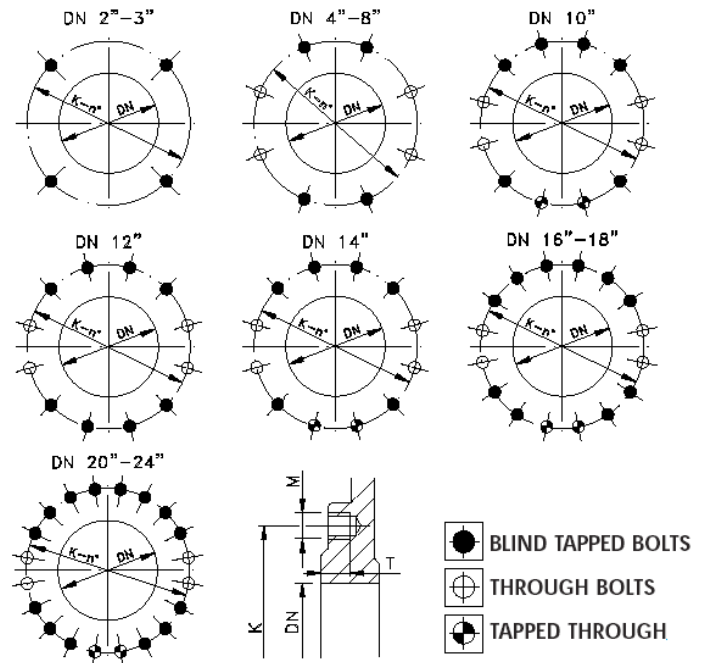
DIN PN 10 (EN 1092-2)

DN	K	n°	M	T	→±
50	125	4	M-16	10	4 / --
65	145	4	M-16	10	4 / --
80	160	8	M-16	10	4 / 4
100	180	8	M-16	10	4 / 4
125	210	8	M-16	10	4 / 4
150	240	8	M-20	14	4 / 4
200	295	8	M-20	14	4 / 4
250	350	12	M-20	18	6 / 6
300	400	12	M-20	18	6 / 6
350	460	16	M-20	22	10 / 6
400	515	16	M-24	24	10 / 6
450	565	20	M-24	24	14 / 6
500	620	20	M-24	24	14 / 6
600	725	20	M-27	24	14 / 6



ANSI B16.5 (class 150)

DN	K	n°	M	T	→±
2"	4 3/4"	4	5/8" UNC	3/8"	4 / --
2 1/2"	5 1/2"	4	5/8" UNC	3/8"	4 / --
3"	6"	4	5/8" UNC	3/8"	4 / --
4"	7 1/2"	8	5/8" UNC	3/8"	4 / 4
5"	8 1/2"	8	3/4" UNC	3/8"	4 / 4
6"	9 1/2"	8	3/4" UNC	1/2"	4 / 4
8"	11 3/4"	8	3/4" UNC	1/2"	4 / 4
10"	14 1/4"	12	7/8" UNC	3/4"	6 / 6
12"	17"	12	7/8" UNC	3/4"	6 / 6
14"	18 3/4"	12	1" UNC	7/8"	8 / 4
16"	21 1/4"	16	1" UNC	1"	10 / 6
18"	22 3/4"	16	1 1/8" UNC	1"	10 / 6
20"	25"	20	1 1/8" UNC	1"	14 / 6
24"	29 1/2"	20	1 1/4" UNC	1"	14 / 6





FLUIDTECHNIK
bohemia

FLUIDTECHNIK BOHEMIA, s.r.o.

Olomoucká 87, CZ-627 00 Brno,

tel.: +420 548 426 811

e-mail: brno@fluidtechnik.eu • www.fluidtechnik.eu