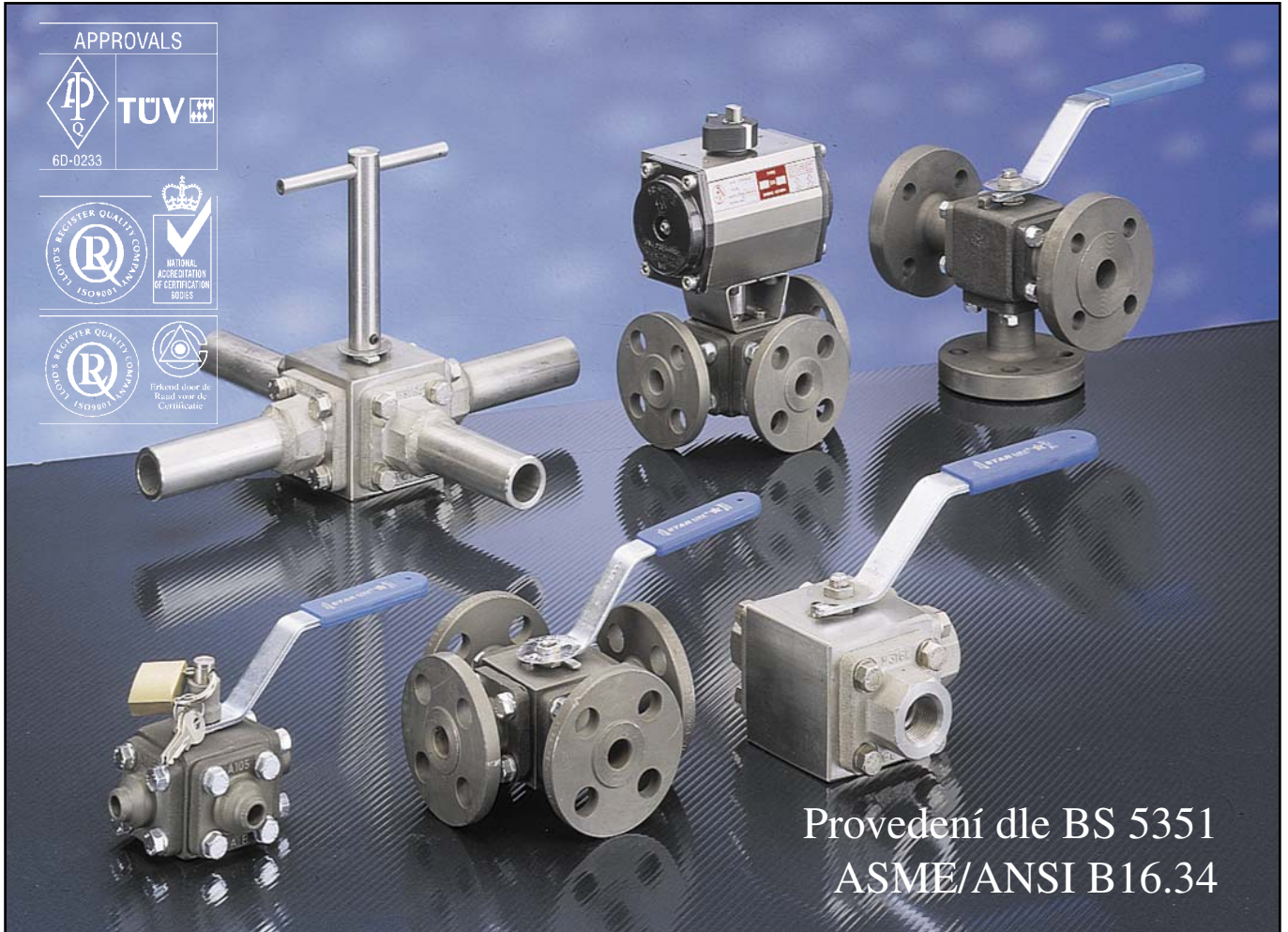




# typ: Multiport N. 8–9

3- a 4- cestný kulový kohout DN 08–80

Připojení: přírubové, závitové, navařovací



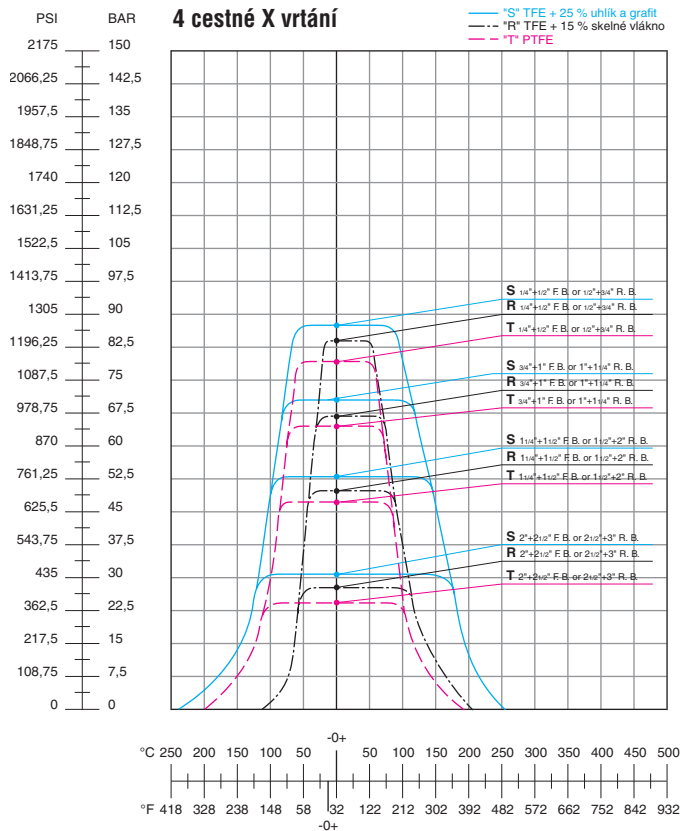
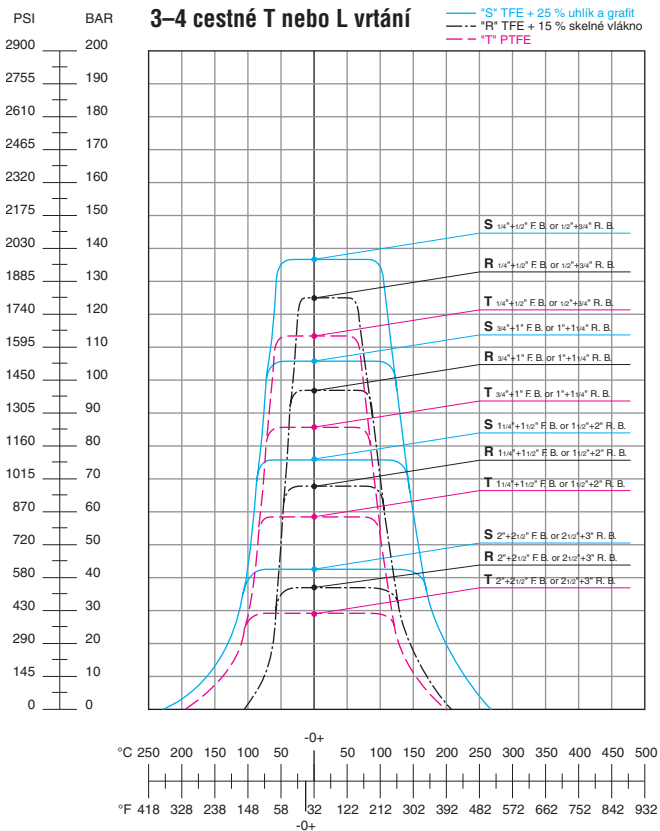
Provedení dle BS 5351  
ASME/ANSI B16.34

## CHARAKTERISTIKA STANDARDNÍHO PROVEDENÍ

Konstrukce:	3- a 4- cestný, s plným i redukovaným průtokem	Dvojitě těsnění tělesa Antistatická úprava vřetene
Jmenovitá světlost:	DN 08–80	Vřeteno jištěné proti uvolnění vnitřní montáží
Jmenovitý tlak:	PN 16–160	Protipožární konstrukce
Směr proudění média:	libovolný	Plovoucí koule
Mezní teploty média:	–200 °C +350 °C	Každý vstup je opatřen sedlem v kovovém pouzdru pro vyšší teploty
Příruba pro servopohon:	ISO 5211	

## POUŽITÍ:

Určeno především pro chemický a petrochemický průmysl. Díky širokému výběru materiálů vhodné pro ropné produkty, plyny, oleje a topná média jako např. pára, lehké topné oleje, mazut apod. Pro tuhnoucí látky je určeno provedení s topným pláštěm. Všechny kulové kohouty jsou podrobeny hydrostatickým a pneumatickým testům podle DIN 50 049.

**DIAGRAM TLAKU A TEPLoty**

**STANDARDNÍ TĚSNĚNÍ**

**R** – PTFE + 15 % skelné vlákno. Pro vyšší teploty a tlak než při použití čistého PTFE. Max. teplota –60 °C až +230 °C.

**S** – STARFILL PTFE +20 % uhlíku a 5 % grafitu. Vhodné pro páru a provozní podmínky vyšší než u těsnění R. Dobré pro plyn a ropné produkty. Není vhodné pro potravinářství. T max –65 °C až 280 °C.

**T** – Čistý PTFE. Velmi dobrá chemická odolnost. Nízké tření. Pro potravinářství a vakuum. Max. T –200 °C až +200 °C.

**TĚSNĚNÍ NA ZAKÁZKU**

**B** – Plněný PTFE + 60 % bronz. Určeno pro páru. Max. T –200 °C až +290 °C.

Velikost			Kv hodnota	Platí pouze pro kohouty v uvedených konfiguracích.		
F.B.	R.B.	m <sup>3</sup> /h		L - vrtání	vertikální L - vrtání	T - vrtání
1/4	–	4,8				
3/8	1/2	4,8				
1/2	3/4	9,0				
3/4	1	20,5				
1	1 1/4	34,5				
1 1/4	1 1/2	51,5				
1 1/2	2	75,0				
2	2 1/2	150,0				
2 1/2	3	192,0				

**Pozn.:** Pro průtok T vrtání v přímém směru použijte hodnotu Kv typ Superstar a odečtěte 5 %.

Velikost			Kv hodnota	Platí pouze pro X - 90°	Ostatní 4-cestné varianty
INCH	DN	m <sup>3</sup> /h			
1/4	8	2,4			
3/8	10	2,4			
1/2	15	2,4			
3/4	20	8			
1	25	18,7			
1 1/4	32	30,0			
1 1/2	40	51,0			
2	50	76,0			
2 1/2	65	140,0			
3	80	178,0			

Pro 4 cestné varianty platí tabulka 1, protože průtok ventilem je shodný.

**Jak objednávat kohouty Starline:**

Postavení vrtání koule	1 = konstrukce	2 = typ kohoutu	3 = základní materiál těla	4 = těsnění sedla	5 = ucpávka	6 = první těsnění těla	7 = druhé těsnění těla
T1 – T2 – T3 – T4 T5 – T6 – T7 – T8 L1 – L2 – L3 – L4 L7 X1	1 – plný průtok 2 – redukováný průtok	8 – 3-cestné 9 – 4-cestné	1 – F321/F316 2 – A105/Monel 3 – A105/316 4 – F44/F44 5 – LF2/316 6 – F316/316 7 – F316L/316L 8 – Monel/Monel 0 – další rozdílné materiály	R – PTFE + 15% skelné vlákno S – PTFE + 20% C.+ 5% Gr. T – čistý PTFE B – Bronz 60% plněný TFE	G – Grafit R – TFE + 15% skelné vlákno S – TFE + 20% C.+ 5% Gr. T – čistý PTFE	G – Grafit T – čistý PTFE	V – O-kroužek Viton S – TFE + 20% C.+ 5% Gr.

**Poznámka:** - Výše uvedené označení je vyraženo na štítku pod pákou společně s rokem výroby.  
 (\*) tento kód není vyražen na štítku ale musí se objevit ve všech dokumentech.  
 - Velikost, tlaková třída a způsob připojení nejsou obsaženy v kódu a musí být podrobně popsány v objednávce.

**Příklad objednávky:** 1/2" NPT 600 LB R.B. 3-cestný T-vrtání 90° T5 z A105/F316 s „S“ sedlem  
 - na objednávce musí být uvedeno: **1/2" NPT 600 LB T5 283 SGS-V**

**3-cestný, vrtání „T“**

Standardní provedení	Další varianty						
T5 – 90°	T4 – 90°	T3 – 90°	T6 – 90°	T1 – 180°	T2 – 180°	T9 – 180°	T7 – 180°

**3-cestný vrtání „L“**

Standardní provedení	Další varianty		Svislý "L"
L2 – 90°	L1 – 180°	L3 – 180°	L4 – 180°

**4-cestný**

"T" vrtání	"L" vrtání	"X" vrtání
T8 – 180°	L7 – 180°	X – 90°

Pro všechny konfigurace na 180° T1–T8 a L1–L4 jsou vysunovatelné ruční páky. Dodávané koncové nátrubky: se závitem, navařovací krátké SW a BW, navařovací prodloužené SW a BW, přírby dle DIN, ASME/ANSI.

Všechny koncové nátrubky 1/4"–1 1/2" F. B. nebo 1/2"–2" R.B. jsou shodné s typem Master Star.

Pokyny pro svařování koncových nátrubků:

A – krátké SW nebo BW nátrubky

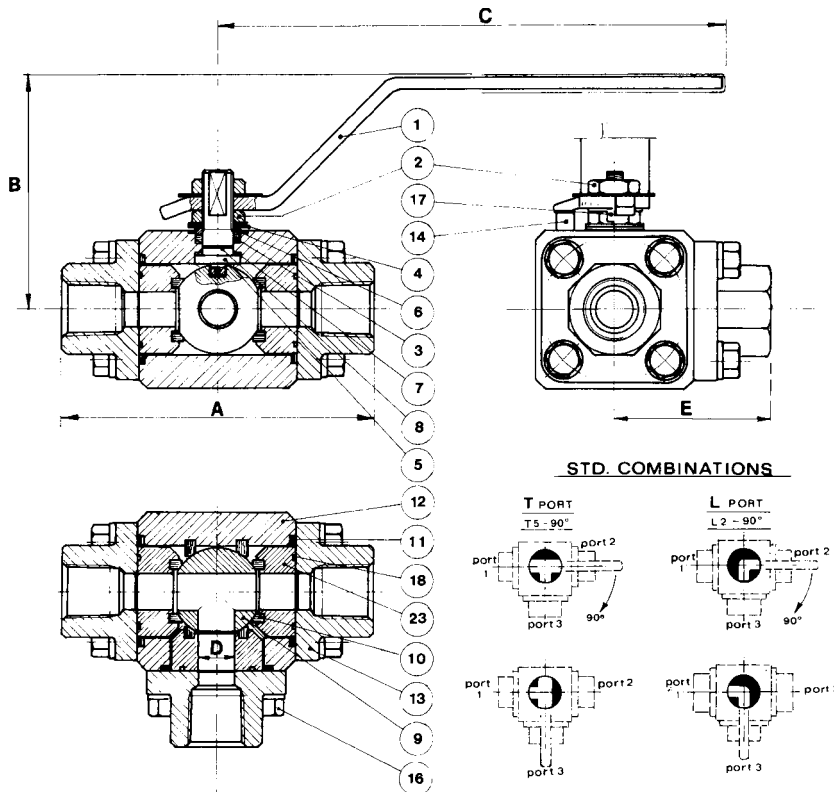
1. Bodovým svářem přichytit ve čtyřech bodech na nátrubku

2. Vymout střední díl a kompletně svařit.

3. Vložit střední díl zpět a zkontrolovat operaci.

Instalace: Před instalací se ujistěte, že potrubí je bez tlaku a bez nebezpečného media např. plynu nebo páry.

Pokyny pro údržbu: Viz náš manuál SR124/91


**Hlavní charakteristika kohoutu**

- Vícecestný kulový kohout navržený pro vyšší pracovní tlak.
- Každý vstup je opatřen sedlem v kovovém pouzdru pro vyšší pracovní teploty.
- Robustní konstrukce s tělesem a sedlem odolávajícím pulzujícím tlakům.
- Široký výběr materiálů sedla pro specifické nebo zvláštní aplikace.
- Precizní opracování pro přesnost ovládání a dlouhou životnost.
- Horní příruba pro pohon dle ISO 5211.
- Koncové nátrubky se závitem, pro navaření, přivaření nebo přírubové.
- Odšroubovatelné koncové nátrubky umožňují snadnou demontáž tělesa kohoutu instalovaného v systému.
- Síla stěn a výpočet šroubů vyhovují normě ASME/ANSI B16.34 – 1988
- Průměr vstupů odpovídá normě BS 5351. ZNAČENÍ – dle MSS SP 25  
POVRCHOVÁ OCHRANA – A105 a LF2 jsou chráněny proti korozi fosfátováním.  
ÚPRAVA – Materiály A105 a LF2 jsou normalizovány. Homogenizace materiálu F316 probíhá žíháním při teplotě 1040 °C a kalením ve vodě. Materiál 316 se moří a pasivuje.

Počet šroubů na DN a jejich velikost			★
Velikost kohoutu		Počet a velikost šroubu na jedné straně kohoutu	
F.B.	R.B.		
1/4"	–	4 – M 8 × 16	
3/8"	1/2"	4 – M 8 × 16	
1/2"	3/4"	4 – M 8 × 16	
3/4"	1"	4 – M 10 × 22	
1"	1 1/4"	4 – M 10 × 22	
1 1/4"	1 1/2"	4 – M 12 × 30	
1 1/2"	2"	4 – M 12 × 30	
2"	2 1/2"	4 – M 12 × 35	
2 1/2"	3"	4 – M 12 × 35	

**Všeobecné informace**
**1) Sedla**

U všech 3-cestných ventilů jsou 4 sedla podpírající kouli. Pro následující velikosti jsou 4 sedla stejná v rozměrech: 1/4"-1" F.B. nebo 1/2"-11/4" R.B.

**2) Koncové nátrubky**

Všechny koncové nátrubky používané pro 3 nebo 4-cestné ventily jsou stejné, typu Master Star, pro připojení 1/4"-11/2" F.B. nebo 1/2"-2" R.B. Pro připojení 2"-21/2" F.B. nebo 21/2"-3" R.B. jsou shodné s typem Super Star, avšak s jednou velikostí navíc.

**3) 4-cestný X**

U tohoto typu má vstup dvojitou redukci a světlost o jednu velikost větší ve srovnání s 3-cestnými kohouty.

**Seznam součástí a tabulka použitých materiálů**

Poř.	Množství	Název dílu	Materiál		
			A105/F316	LF2/F316	F316/F316
1.	1	Ruční páka	ocel zinkovaná	ocel zinkovaná	ocel zinkovaná
** 2.	1 + 1	Maticе	ocel zinkovaná	F304	F316
* 3.	1	Ucpávka	Grafit	Grafit	Grafit
** 4.	2	Talířová pružina	F302	F302	F302
** 5.	1	Antistatické vřeteno	F316	F316	F316
6.	1	Tlakový kroužek	F316	F316	F316
* 7.	1	Těsnění vřetene	PTFE	PTFE	PTFE
* 8.	1	O-kroužek	VITON	VITON	VITON
** 9.	1	Koule	F316	F316	F316
* 10.	4	Těsnění sedla	S-T-R	S-T-R	S-T-R
* 11.	3	Těsnění těla	PTFE	Grafit	Grafit
12.	1	Tělo	A105	A350-LF2	A182-F316
13.	4	Hrdlo	A105	A350-LF2	A182-F316
14.	1	Doraz	ocel	nerez	nerez
16.	★	Šrouby	A193-B7	A193-B8	A193-B8
**	1	Pojistná podložka	F316	F316	F316
17.	3–4	Těsnění těla	R-S-T-V	R-S-T	R-S-T-V
**	3–4	Výmezovací vložka	A105	A350-LF2	A182-F316
18.			* servisní sada pro 2letý provoz		
23.			** pro 5letý provoz		

**Základní informace o náhradních dílech a instalaci/údržbě**

Pro uvedení do provozu doporučujeme objednat sady dílů označených \* v počtu 5 % z celkového množství:

\* materiál po dvouletém provozu

\*\* materiál po pětiletém provozu (viz manuál 124/SR-91)

Jiné materiály možné na zakázku, např:  
F44-F51-MONEL-F321-F5-F9-174PH, atd

Pokud jsou kohouty určeny pro podmínky dle NACE musí mít:

- Max. tvrdost HRC 22
- Ekvivalent uhlíku podle dlouhého nebo krátkého vzorce max. 0,43 % pokud není požadováno jinak
- Max. C pro A105 0,22%
- Max. C pro LF2 0,20% pokud není požadováno jinak. Pokud je použit 17.4. PH musí být uplatněny podmínky H1150.
- Materiál pro šrouby  
pro A105/316 B7M  
pro LF2/316 B8M-L7-L7M  
pro 316/316 B8M

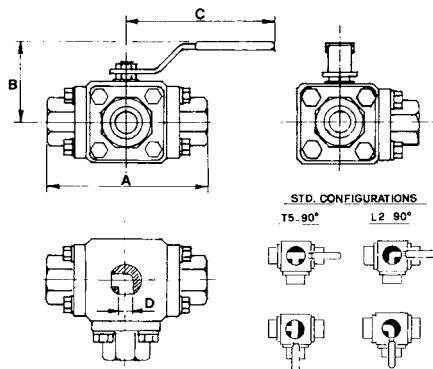
A105	hranice teploty	-29°C
LF2	hranice teploty	-46°C
F6	hranice teploty	-100°C
F316	hranice teploty	-220°C
B8	hranice teploty	-220°C

BSPP závitový – válcový:  
 BSPT závitový – kuželový:  
 NPT závitový:

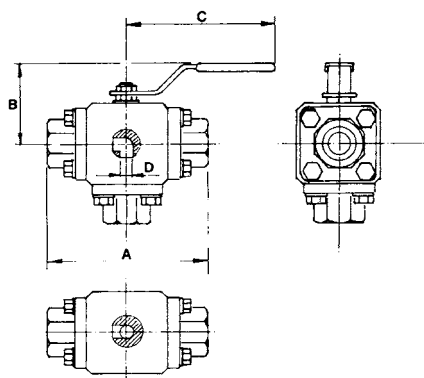
 DIN 259/ISO R–228/BS21  
 DIN 2999/ISO R–7/BS21  
 ANSI B2.1

 SW přivařovací:  
 BW navařovací:

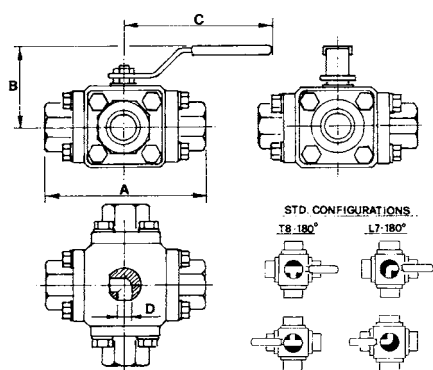
 ANSI B16.11/BS5351  
 ANSI B16.25

**Konfigurace: T1 – T7, L1 – L3**

**Třícestné „T“ nebo „L“ vrtání, závitový SW nebo BW**

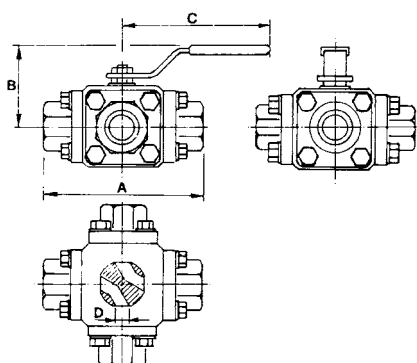
VELIKOST				ROZMĚRY					HMOT- NOST
Plný průtok		Reg. průtok		A		B	C	D	
Inch.	DN	Inch.	mm	Závit	SW-BW				kg
1/4	8	–	–	113	113	70	152	11,1	2,3
3/8	10	1/2	15	113	113	70	152	11,1	2,3
1/2	15	3/4	20	119	119	75	193	14,2	3,0
3/4	20	1	25	150	150	86	193	21,0	5,0
1	25	1 1/4	32	158	158	98	225	25,4	7,0
1 1/4	32	1 1/2	40	182	182	113	225	31,7	10,0
1 1/2	40	2	50	201	201	118	225	38,0	13,5
2	50	2 1/2	65	262	302	135	350	49,0	55,0
2 1/2	65	3	80	423	423	165	500	63,5	65,0

**Konfigurace: L4**

**Třícestné „L“ vrtání vertikální, závitový SW nebo BW**

VELIKOST				ROZMĚRY					HMOT- NOST
Plný průtok		Reg. průtok		A		B	C	D	
Inch.	DN	Inch.	mm	Závit	SW-BW				kg
1/4	8	–	–	113	113	70	152	11,1	2,3
3/8	10	1/2	15	113	113	70	152	11,1	2,3
1/2	15	3/4	20	119	119	75	193	14,2	3,0
3/4	20	1	25	150	150	86	193	21,0	5,0
1	25	1 1/4	32	158	158	98	225	25,4	7,0
1 1/4	32	1 1/2	40	182	182	113	225	31,7	10,0
1 1/2	40	2	50	201	201	118	225	38,0	13,5
2	50	2 1/2	65	262	302	135	350	49,0	55,0
2 1/2	65	3	80	423	423	165	350	63,5	65,0

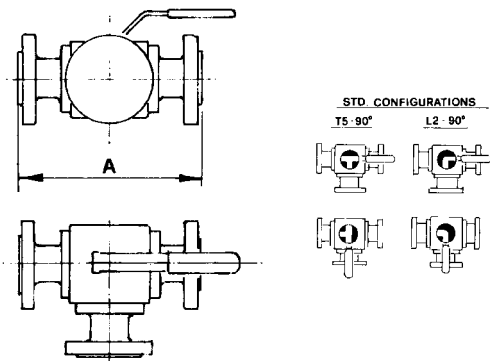
**Konfigurace: T8, L7**

**Čtyřcestné „L“ nebo „T“ vrtání, závitový SW nebo BW**

VELIKOST				ROZMĚRY					HMOT- NOST
Plný průtok		Reg. průtok		A		B	C	D	
Inch.	DN	Inch.	mm	Závit	SW-BW				kg
1/4	8	–	–	113	113	70	152	11,1	2,6
3/8	10	1/2	15	113	113	70	152	11,1	2,6
1/2	15	3/4	20	119	119	75	193	14,2	3,5
3/4	20	1	25	150	150	86	193	21,0	5,5
1	25	1 1/4	32	158	158	98	225	25,4	8,0
1 1/4	32	1 1/2	40	182	182	113	225	31,7	11,0
1 1/2	40	2	50	201	201	118	225	38,0	15,0
2	50	2 1/2	65	262	302	135	350	49,0	58,0
2 1/2	65	3	80	423	423	165	350	63,5	70,0

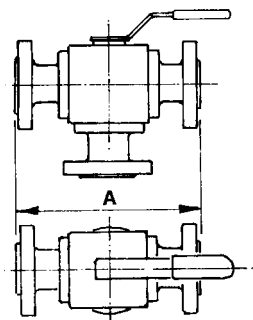
**Konfigurace: X 90°**

**Čtyřcestné „X“ vrtání, závitový SW nebo BW**

VELIKOST				ROZMĚRY					HMOT- NOST
Plný průtok		Reg. průtok		A		B	C	D	
Inch.	DN	Inch.	mm	Závit	SW-BW				kg
1/4	8	–	–	119	119	75	193	6,5	3,5
3/8	10	1/2	15	119	119	75	193	6,5	3,5
1/2	15	3/4	20	150	150	86	193	12	5,5
3/4	20	1	25	158	158	98	225	18	8,0
1	25	1 1/4	32	182	182	113	225	21	11,0
1 1/4	32	1 1/2	40	201	201	118	225	28	15,0
1 1/2	40	2	50	262	302	135	350	34	58,0
2	50	2 1/2	65	423	423	165	350	42	70,0

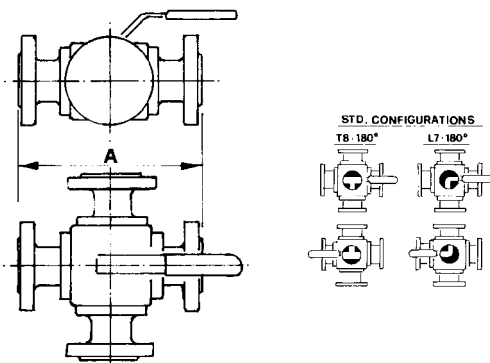
Příruby: DIN/PN 16–25–40  
 ASME/ANSI 150–300–600

**Konfigurace: T1 – T7, L1 – L3**

**Třícestný přírubový „T“ nebo „L“ vrtání**

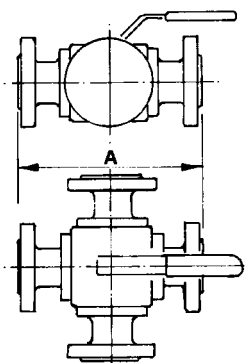
REDUKOVANÝ PRŮTOK						PLNÝ PRŮTOK					
VELIKOST VENTILU		A				VELIKOST VENTILU		A			
		PN	ASME/ANSI					PN	ASME/ANSI		
Inch.	DN	16÷40	150	300	600	Inch.	DN	16÷40	150	300	600
1/2	15	168	146	178	204	1/2	15	169	179	179	199
3/4	20	189	156,5	191	231	3/4	20	200	202	202	223
1	25	210	177	215	267	1	25	208	213	213	257
1 1/4	32	230	188	226	277	1 1/4	32	242	240	240	–
1 1/2	40	264	227	253	–	1 1/2	40	261	252	252	–
2	50	291	239	277	–	2	50	334	320	320	–
2 1/2	65	394	295	345	–	2 1/2	65	408	359	359	–
3	80	430	321	401	–	–	–	–	–	–	–

**Konfigurace: L4**

**Třícestný přírubový „L“ vrtání vertikální**

REDUKOVANÝ PRŮTOK						PLNÝ PRŮTOK					
VELIKOST VENTILU		A				VELIKOST VENTILU		A			
		PN	ASME/ANSI					PN	ASME/ANSI		
Inch.	DN	16÷40	150	300	600	Inch.	DN	16÷40	150	300	600
1/2	15	168	146	178	204	1/2	15	169	179	179	199
3/4	20	189	156,5	191	231	3/4	20	200	202	202	223
1	25	210	177	215	267	1	25	208	213	213	257
1 1/4	32	230	188	226	277	1 1/4	32	242	240	240	–
1 1/2	40	264	227	253	–	1 1/2	40	261	252	252	–
2	50	291	239	277	–	2	50	334	320	320	–
2 1/2	65	394	295	345	–	2 1/2	65	408	359	359	–
3	80	430	321	401	–	–	–	–	–	–	–

**Konfigurace: T8, L7**

**Čtyřcestný přírubový „L“ nebo „T“ vrtání**

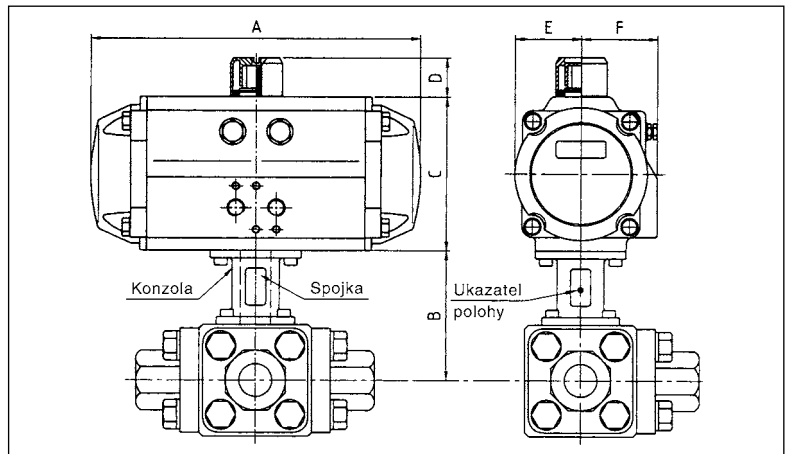
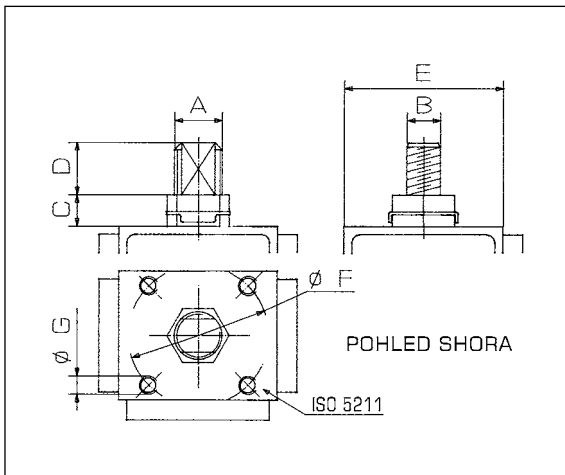
REDUKOVANÝ PRŮTOK						PLNÝ PRŮTOK					
VELIKOST VENTILU		A				VELIKOST VENTILU		A			
		PN	ASME/ANSI					PN	ASME/ANSI		
Inch.	DN	16÷40	150	300	600	Inch.	DN	16÷40	150	300	600
1/2	15	168	146	178	204	1/2	15	169	179	179	199
3/4	20	189	156,5	191	231	3/4	20	200	202	202	223
1	25	210	177	215	267	1	25	208	213	213	257
1 1/4	32	230	188	226	277	1 1/4	32	242	240	240	–
1 1/2	40	264	227	253	–	1 1/2	40	261	252	252	–
2	50	291	239	277	–	2	50	334	320	320	–
2 1/2	65	394	295	345	–	2 1/2	65	408	359	359	–
3	80	430	321	401	–	–	–	–	–	–	–

**Konfigurace: X 90°**

**Čtyřcestný přírubový „X“ vrtání**

REDUKOVANÝ PRŮTOK						PLNÝ PRŮTOK					
VELIKOST VENTILU		A				VELIKOST VENTILU		A			
		PN	ASME/ANSI					PN	ASME/ANSI		
Inch.	DN	16÷40	150	300	600	Inch.	DN	16÷40	150	300	600
1/2	15	169	179	179	–	1/2	15	200	202	202	–
3/4	20	200	202	202	–	3/4	20	208	213	213	–
1	25	208	213	213	–	1	25	242	240	240	–
1 1/4	32	242	240	240	–	1 1/4	32	261	252	252	–
1 1/2	40	261	252	252	–	1 1/2	40	334	320	320	–
2	50	334	320	320	–	2	50	408	359	359	–
2 1/2	65	408	359	359	–	–	–	–	–	–	–

Informace pro montáž ovládacího pohonu AIR TORQUE na kohouty MULTIPOINT N.8 a N.9

1. Vytočit kontramatici ze vřetena 2. Sejmout ruční páku 3. Zpět našroubovat a utáhnout kontramatici na vřeteno



VELIKOST VENTILU		DVOJČINNÝ Pohon											
plný průtok	reg. průtok	ROZMĚRY								pohon typ		konzola typ	spojka typ
závit mm	závit mm	A	B	C	D	E	F						
1/4"	8	-	-	158,5	64,5	85	20	36	47	AT 100 DA ISO F05-CH14	ST1	A1/B	
3/8"	10	1/2"	15	158,5	64,5	85	20	36	47	AT 100 DA ISO F05-CH14	ST1	A1/B	
1/2"	15	3/4"	20	210,5	64	102	20	42,5	52	AT 200 DA ISO F05/F07-CH14	ST2	A2/B	
3/4"	20	1"	25	210,5	74	102	20	42,5	52	AT 200 DA ISO F05/F07-CH14	ST2	A2/C	
1"	25	1 1/4"	32	210,5	81	102	20	42,5	52	AT 200 DA ISO F05/F07-CH14	ST3	A3/E	
1 1/4"	32	1 1/2"	40	247,5	91	115	20	49,5	56,8	AT 250 DA ISO F05/F07-CH17	ST3	A3/F	
1 1/2"	40	2"	50	268,5	101	127	20	56	67	AT 300 DA ISO F05/F07-CH17	ST35	A3/G	
2"	50	2 1/2"	65	268,5	109	127	20	56	67	AT 300 DA ISO F05/F07-CH17	ST4	A4/H	
2 1/2"	65	3"	80	345	151	157	30	69,5	82	AT 400 DA ISO F07/F10-CH22	ST5	A5/C	

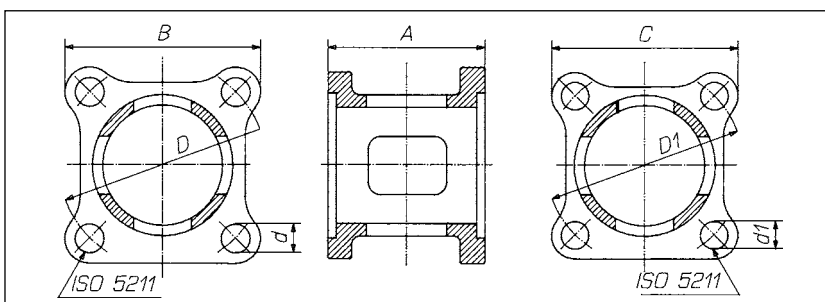
VELIKOST VENTILU		JEDNOČINNÝ Pohon											
plný průtok	reg. průtok	ROZMĚRY								pohon typ		konzola typ	spojka typ
závit mm	závit mm	A	B	C	D	E	F						
1/4"	8	-	-	210,5	64,5	102	20	42,5	52	AT 200 S10 ISO F05/F07-CH14	ST1	A1/B	
3/8"	10	1/2"	15	210,5	64,5	102	20	42,5	52	AT 200 S10 ISO F05/F07-CH14	ST1	A1/B	
1/2"	15	3/4"	20	247,5	64	115	20	49,5	56,8	AT 250 S10 ISO F05/F07-CH17	ST2	A2/E	
3/4"	20	1"	25	268,5	74	127	20	56	67	AT 300 DA ISO F05/F07-CH17	ST2	A2/F	
1"	25	1 1/4"	32	268,5	81	127	20	56	67	AT 300 S10 ISO F05/F07-CH17	ST3	A3/A	
1 1/4"	32	1 1/2"	40	268,5	91	127	20	56	67	AT 300 S10 ISO F05/F07-CH17	ST3	A3/F	
1 1/2"	40	2"	50	345	101	157	30	69,5	82	AT 400 S10 ISO F07/F10-CH22	ST35	A4/C	
2"	50	2 1/2"	65	345	109	157	30	69,5	82	AT 400 S10 ISO F07/F10-CH22	ST4	A4/I	
2 1/2"	65	3"	80	345	151	196	30	88	99	AT 500 S10 ISO F10/F12-CH27	ST5	A5/D	

VELIKOST VENTILU		ROZMĚRY								ISO 5211	KROUČÍCÍ MOMENT Nm	
plný průtok	reg. průtok	A	B	C	D	E	ø F	G				
Inch.	mm	Inch.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1/4	8	-	-	M10x1	5,5	5	5	57	50	M6x8	F05	18
3/8	10	1/2	15	M10x1	5,5	5	5	57	50	M6x8	F05	18
1/2	15	3/4	20	M12x1,25	7,5	12,5	9	60	50	M6x8	F05	30
3/4	20	1	25	M12x1,25	7,5	8,5	10	78	70	M8x10	F07	42
1	25	1 1/4	32	M15x1,5	8,9	17	11	85	70	M8x10	F07	48
1 1/4	32	1 1/2	40	M15x1,5	8,9	10	12,5	106	70	M8x10	F07	59
1 1/2	40	2	50	M15x1,5	8,9	15	12	112	70	M8x10	F07	68
2	50	2 1/2	35	M22x1,5	16	11	16	164	102	M10x12	F10	102
2 1/2	65	3	80	M24x2	18	22	7	190	102	M10x12	F10	122

Kroučící moment je určen pro max. pracovní tlak se sedlem typu PTFE+25% C. grafit "S".  
Pro sedlo "T" čistý PTFE -5 %  
Převodní hodnoty: 1Nm=0,7376 Lb-in/1 lb.ft. = 1.365 Nm = 8.66 Lb-in.

Je zřejmé, že kroučící moment může ovlivnit mnoho faktorů. Proto je nutné použít ke správnému výběru pohonu „Tabulku přiřazení kroučícího momentu“ č. A003/94.

jmenovitý kroučící moment kohoutu	+	procesní médium	+	četnost ovládacích cyklů	+	procesní teplota	+	materiál sedla kohoutu	+	potřebný bezpečnostní faktor	=	výsledný kroučící moment v Nm
-----------------------------------	---	-----------------	---	--------------------------	---	------------------	---	------------------------	---	------------------------------	---	-------------------------------

**STARLINE konzoly ISO 5211 z ušlechtilé oceli**


TYP KONSOLY	A	B	C	D	D1	d	d1	ISO 5211
ST1	35	48,5	36,5	42-50	36	6-7	6	F03/F04-05
ST2	35	48,5	40	50	42	7	6	F04/F05
ST3	39	47,5	47,5	50	50	7	7	F05/F05
ST35	45	65,5	48,5	70	50	9	7	F05/F07
ST4	45	65,5	65,5	70	70	9	9	F07/F07
ST5	56	92	92	102	102	11	11	F10/F10

## PRODUKTY STAR LINE

**MASTER STAR – SUPER STAR**



**2 NEW STANDARD**



**MEGA STAR**



**SPLIT STAR**



**FLUIDTECHNIK BOHEMIA**