

# 2 STANDARD

## KULOVY KOHOUT Z KOVANE OCELI



PED 97/23 EC

**CE** 0038

Certificate N°: RPS 0160304/01

ATEX 94/9 CE



Tech. File N° ST01 ATEX



P-8871



MAC/10699/2/10/99



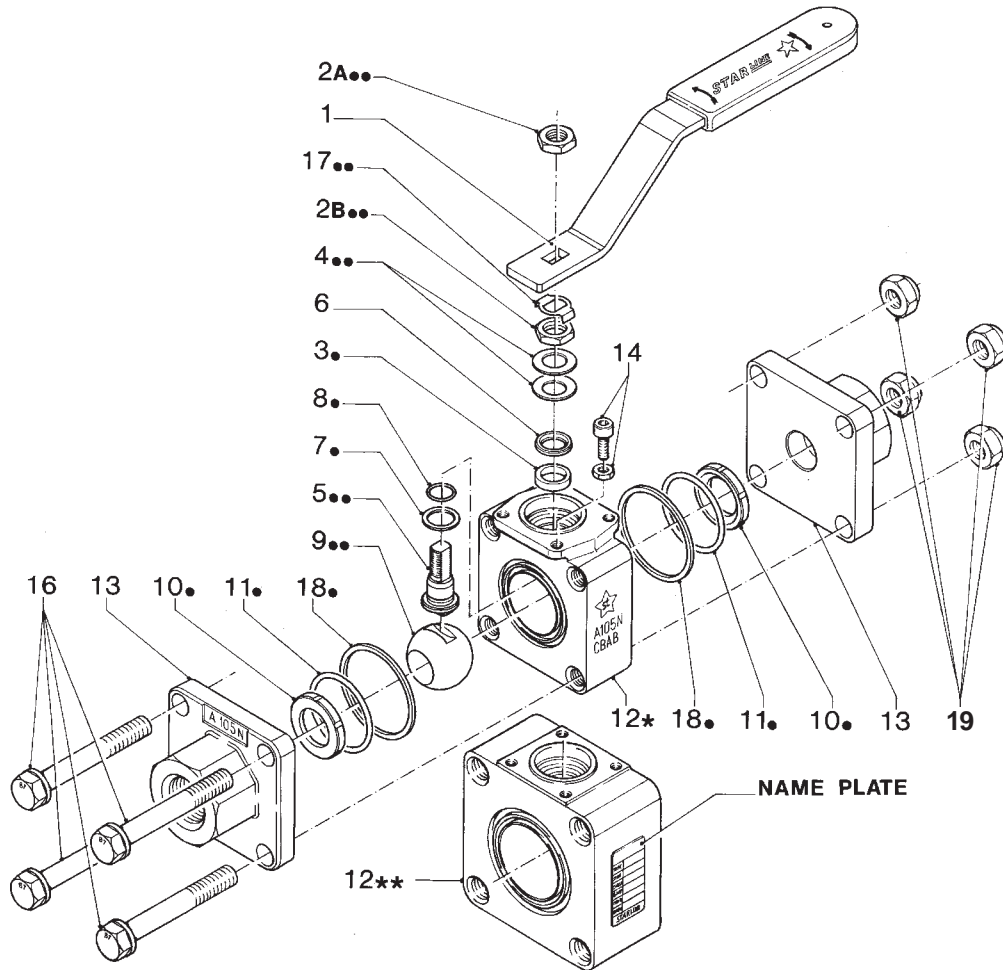
6D-0233



TYPE APPROVED



# ?CBGHFI ?79 !'A5H9F-â @



- Suggested materials after 2 years service
- Doporučený materiál pro 2 letý provoz
- Pièces de rechange conseillées pour 2 ans de service
- Recambios aconsejados para 2 años de servicio

- Suggested materials after 5 years service
- Doporučený materiál pro 5 letý provoz
- Pièces de rechange conseillées pour 5 ans de service
- Recambios aconsejados para 5 años de servicio

★ Tvar telesa pro velikost 1/4" do 3/4" plyní prutok 1/2" do 1" redukovaný

★★ Tvar telesa pro velikost 1" do 1.1/2" plyní prutok 1.1/4" do 2" redukovaný

STARLINE			FULL BORE/plyný prutok	N 123 SGV	N 126 TGT
Figure No.			REGULAR BORE/redukovaný prutok	N 223 SGV	N 226 TGT
Pol.	Q.TY	Part name Název dílu	Designation Componentes	A105/F316	F316/F316
1	1	Handle Rucní paka	Levier Maneta	ocel galvanicky upravena plastový návlek	ocel galvanicky upravena plastový návlek
••2 A B	2	Nut Matice	Ecrou Tuerca	ocel Cadmium povrchová úprava	nerezová ocel 316
• 3	1	Packing ring Kroužek ucípkový	Guarniture Junta eje	Grafit	Grafit
•• 4	2	Spring washer Táirova pružina	Rondelle ressort Arandela	Specialní nerezova ocel	Specialní nerezova ocel
•• 5	1	Antistatic stem Antistatická hřídele	Tige antistatique Eje antiestático	nerezová ocel 316	nerezová ocel 316
6	1	Gland packing Přítlačný kroužek	Fouloir Estopada	nerezová ocel 316	nerezová ocel 316
• 7	1	Thrust washer Tesnění hřídele	Rondelle butée Junta eje	zpevněný PTFE	PTFE
• 8	1	«O» Ring stem «O» kroužek hřídele	Joint torique Torica eje	VITON	VITON
•• 9	1	Ball Koule	Sphère Espera	nerezová ocel 316	nerezová ocel 316
• 10	2	Seats Sedlo	Sièges Asientos	zpevněný PTFE «S»	PTFE
• 11	2	Body seal Tesnění telesa	Joint de corps Junta cuerpo	VITON	PTFE
12	1	Body Teleso	Corps Cuerpo	ASTM A105	A182 F316
13	2	End connections Připojovací koncovka	Embout Terminales	ASTM A105	A182 F316L
14	1	Stop-pin Doraz	Butée Tope	nerezová ocel 304	nerezová ocel 304
16	4	Bolts Šrouby	Vis Goujon	ASTM A193 B7 Galvanicky upraveno	ASTM A193 B8
••17	1	Stop washer Pojistná podložka	Rondelle-frein Arandela de seguridad	nerezová ocel 304	nerezová ocel 304
• 18	2	Body seal Tesnění telesa	Joint de corps Junta de cuerpo	bezazbestové NA35	bezazbestové NA35
19	4	Nuts Matice	Ecrous Tuerca	ASTM A194-2H Galvanicky upraveno	ASTM A194-GR.8



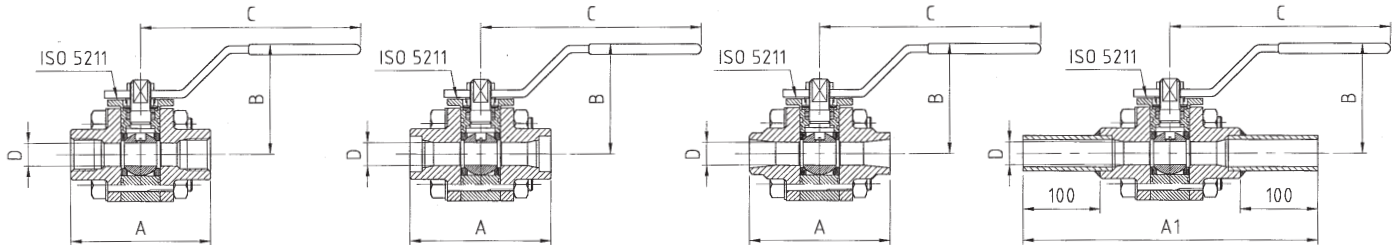
# ROZMERY

BSP Parallel: BS21 Rp - ISO 228/1 - ISO 7/1Rp  
 BSP Taper: BS21 Rc - ISO 7/1Rc - DIN 2999/1  
 NPT: ANSI B1 20.1

S.W.: ANSI B16.11- BS 5351  
 Pokyny pro svarovani kohoutu do potrubí:  
 Kohout v otevrene poloze pribodujte 4-mi svary  
 na koncovkach. Vyndejte stredni dil kohoutu a  
 svary dokoncete. Vlozte stredni dil a utahnete  
 srouby. Zkontrolujte snadnou ovladatelnost.

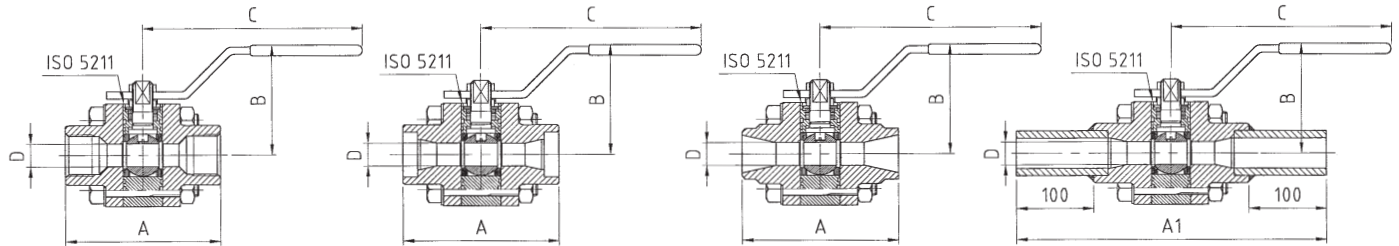
B.W.-P.E.: ANSI B16.25 Sch. 5S-10S-40-80-XS  
 Pozn: jiné rozmery a délky jsou mozne na pozadani.  
 Pokyny pro navarovani kohoutu do potrubí: kohout  
 v otevrene poloze pribodujte 4-mi svary na koncovkach  
 Vyndejte stredni dil kohoutu a svary dokoncete. Vlozte  
 stredni dil a utahnete srouby. Zkontrolujte snadnou  
 ovladatelnost kohoutu.

SVAROVANE NÁTRUBKY: ANSI B36.10 B.W. - P.E.  
 SCH. 40-80-XS  
 Pozn: jiné rozmery a délky jsou mozne na pozadani.  
 Pokyny pro navarovani kohoutu do potrubí: kohout  
 v otevrene poloze pribodujte 4-mi svary na nátrubcích  
 a potom kompletne zavarte bez demontáže kohoutu  
 z potrubí.



PLNY PRUTOK							
VELIKOST kohoutu	ROZMERY mm / Inch					VAHA kg/Lbs	ISO 5211
	A	A1	B	C	D		
mm 8	75	275	67	152	11.1	1.1	F03
Inch 1/4"	2.95	10.8	2.63	6	0.44	2.4	
mm 10	75	275	67	152	11.1	1	F03
Inch 3/8"	2.95	10.8	2.63	6	0.44	2.2	
mm 15	80	280	70	152	14.2	1.3	F03
Inch 1/2"	3.15	11	2.75	6	0.56	2.8	
mm 20	100	300	80	193	21	2.3	F04
Inch 3/4"	3.94	11.8	3.15	7.5	0.83	5	

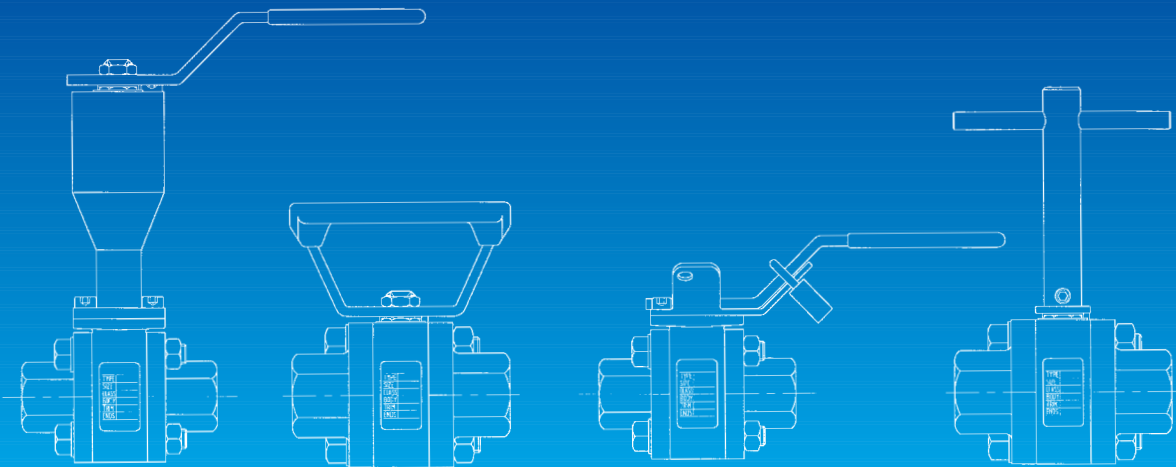
REDUKOVANY PRUTOK							
VELIKOST kohoutu	ROZMERY mm / Inch					VAHA kg/Lbs	ISO 5211
	A	A1	B	C	D		
mm -	-	-	-	-	-	-	-
Inch -	-	-	-	-	-	-	
mm 15	75	275	67	152	11.1	1	F03
Inch 1/2"	2.95	10.8	2.63	6	0.44	2.2	
mm 20	80	280	70	152	14.2	1.3	F03
Inch 3/4"	3.15	11	2.75	6	0.56	2.8	
mm 25	100	300	80	193	21	2.3	F04
Inch 1"	3.94	11.8	3.15	7.5	0.83	5	



PLNY PRUTOK							
VELIKOST kohoutu	ROZMERY mm / Inch					VAHA kg/Lbs	ISO 5211
	A	A1	B	C	D		
mm 25	110	310	92	193	25.4	3.2	F04
Inch 1"	4.33	12.2	3.62	7.5	1	7	
mm 32	120	320	108	225	31.7	4.3	F05
Inch 1.1/4"	4.72	12.6	4.25	9	1.25	9.5	
mm 40	140	340	113	225	38	5.8	F05
Inch 1.1/2"	5.51	13.4	4.45	9	1.5	12.8	

REDUKOVANY RUTOK							
VELIKOST kohoutu	ROZMERY mm / Inch					VAHA kg/Lbs	ISO 5211
	A	A1	B	C	D		
mm 32	110	310	92	193	25.4	3.1	F04
Inch 1.1/4"	4.33	12.2	3.62	7.5	1	6.8	
mm 40	120	320	108	225	31.7	4.2	F05
Inch 1.1/2"	4.72	12.6	4.25	9	1.25	9.2	
mm 50	140	340	113	225	38	5.5	F05
Inch 2"	5.51	13.4	4.45	9	1.5	12.1	

## DALSI VOLITELNE PRAVEDENI

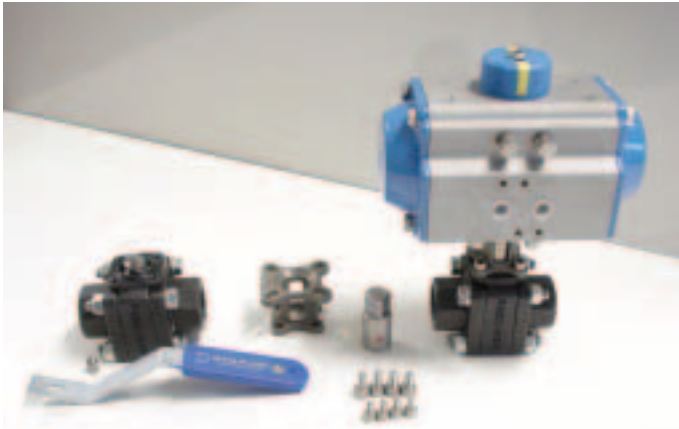


PRODLOUZENA HRDEL

OVALNE MADLO

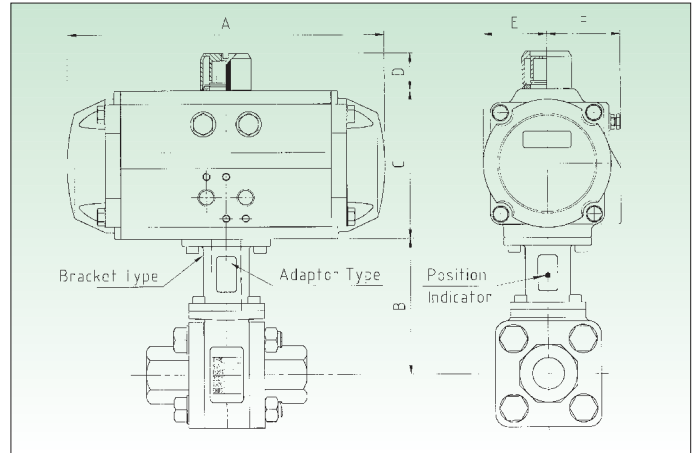
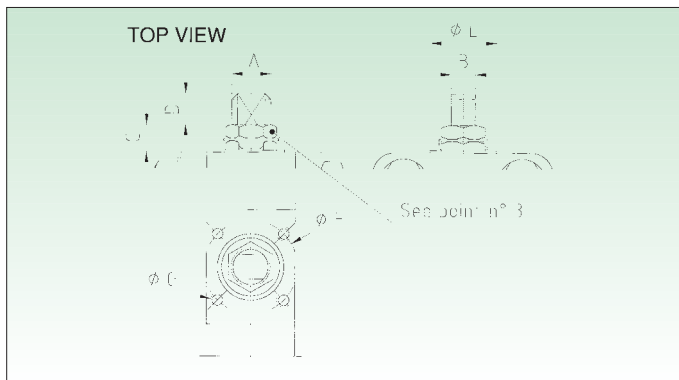
UZAMYKATELNE

"T" PAKA



### JAK NAMONTOVAT POHON NA RUCNI KOHOUT ?

- 1) Odmontujte matici rucni paky a dorazovy sroub
- 2) Rucni paku sundejte z hridele
- 3) Namontujte konzolu a spojku na hridel a potom i pohon, u ktereho zvolte zda ma byt kohout v zakladni poloze uzavren nebo otevren.



### TABULKA PRO VOLBU PNEUPOHONU AIR TORQUE

VELIKOST		DVOJCINNY POHON										
PLNY	REDUK.	ROZMERY (mm)								POHON TYP	KONZOLA TYP	SPOJKA TYP
Inch	DN	Inch	DN	A	B	C	D	E	F			
1/4"	8	-	-	140.5	65	69	20	29	41.5	AT 051 DA ISO F04-CH11	ST1	A1/E
3/8"	10	1/2"	15	140.5	65	69	20	29	41.5	AT 051 DA ISO F04-CH11	ST1	A1/E
1/2"	15	3/4"	20	158.5	67	85	20	36	47	AT 101 DA ISO F05-CH14	ST1	A1/A
3/4"	20	1"	25	158.5	73	85	20	36	47	AT 101 DA ISO F05-CH14	ST2	A2/A
1"	25	1.1/4"	32	210.5	73	102	20	42.5	52	AT 201 DA ISO F05/F07-CH14	ST2	A2/B
1.1/4"	32	1.1/2"	40	210.5	82	102	20	42.5	52	AT 201 DA ISO F05/F07-CH14	ST3	A3/E
1.1/2"	40	2"	50	210.5	86	102	20	42.5	52	AT 201 DA ISO F05/F07-CH14	ST3	A3/E

VELIKOST		JEDNOCINNY POHON										
PLNY	REDUK.	ROZMERY (mm)								POHON TYP	KONZOLA TYP	SPOJKA TYP
Inch	DN	Inch	DN	A	B	C	D	E	F			
1/4"	8	-	-	158.5	65	85	20	36	47	AT 101 S10 ISO F05-CH14	ST1	A1/A
3/8"	10	1/2"	15	158.5	65	85	20	36	47	AT 101 S10 ISO F05-CH14	ST1	A1/A
1/2"	15	3/4"	20	210.5	67	102	20	42.5	52	AT 201 S10 ISO F05/F07-CH14	ST1	A1/A
3/4"	20	1"	25	210.5	73	102	20	42.5	52	AT 201 S10 ISO F05/F07-CH14	ST2	A2/A
1"	25	1.1/4"	32	247.5	73	115	20	49.5	56.8	AT 251 S10 ISO F05/F07-CH17	ST2	A2/E
1.1/4"	32	1.1/2"	40	268.5	82	127	20	56	67	AT 301 S10 ISO F05/F07-CH17	ST3	A3/A
1.1/2"	40	2"	50	268.5	86	127	20	56	67	AT 301 S10 ISO F05/F07-CH17	ST3	A3/A

### ROZMERY A KROUTICI MOMENT K VYBERU POHONU PRO KOHOUTY STARLINE

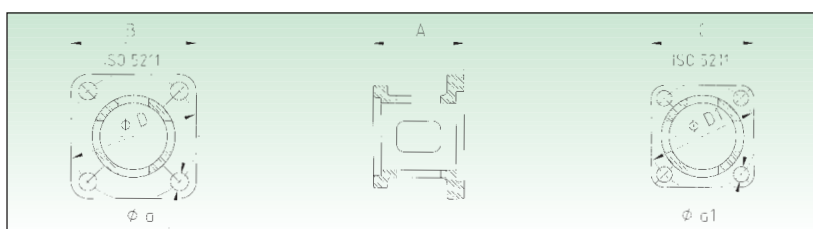
VELIKOST		ROZMERY									ISO 5211	BREAK AWAY TORQUE
PLNY	REDUK.	A	B	C	D	ØE	ØF	ØG			Nm	
Inch	DN	Inch	DN	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
1/4"	8	-	-	M10x1	5.5	5.4	3.6	25	36	M5x8	F03	9
3/8"	10	1/2"	15	M10x1	5.5	5.4	3.6	25	36	M5x8	F03	9
1/2"	15	3/4"	20	M10x1	5.5	6	3.6	25	36	M5x8	F03	12
3/4"	20	1"	25	M12x1.25	7.5	5	9	30	42	M5x8	F04	18
1"	25	1.1/4"	32	M12x1.25	7.5	10	10	30	42	M5x8	F04	25
1.1/4"	32	1.1/2"	40	M15x1.5	8.9	14	13	35	50	M6x10	F05	30
1.1/2"	40	2"	50	M15x1.5	8.9	14	14	35	50	M6x10	F05	35

\*BREAK AWAY TORQUE PRI MAX. PRACOVNIM TLAKU SE SEDLY PTFE + 25% C. GRAFIT TYP 'S' PRO SEDLA Z CISTEHO PTFE TYP 'T' -5%.  
 PREVODNI FAKTORY: 1Nm= 0,7376 Lb-in / 1 lb.ft.= 1.365 Nm / 1 Nm= 8,86 Lb-in

Behem provozu na pracovisti muze byt velikost krouticiho momentu kuloveho kohoutu ovlivnena mnoha faktory . Proto je treba pri vyberu pohonu vzit v uvahu FAKTORY UPRAVUJICI VELIKOST KROUTICHO MOMENTU uvedene v tabulce A003/94.

jmenovity kroutici moment kohoutu	+	procesni MEDIUM	+	pocet ovladacich cyklu	+	procesni teplota	+	materiál sedla kohoutu	+	potrebný bezpečnostní faktor	=	Výsledný krouticí moment v Nm
-----------------------------------	---	-----------------	---	------------------------	---	------------------	---	------------------------	---	------------------------------	---	-------------------------------

### STARLINE konzoly dle ISO 5211 z nerezové oceli



TYP KONZOLY	ROZMERY (mm)							ISO 5211
	A	B	C	D	D1	d	d1	
ST1	35	48.5	36.5	42-50	36	6-7	6	F03/ F04-F05
ST2	35	48.5	40	50	42	7	6	F04/F05
ST3	39	48.5	48.5	50	50	7	7	F05/F05
ST35	45	65.5	48.5	70	50	9	7	F05/F07
ST4	45	65.5	65.5	70	70	9	9	F07/F07
ST5	56	92	92	102	102	11	11	F10/F10

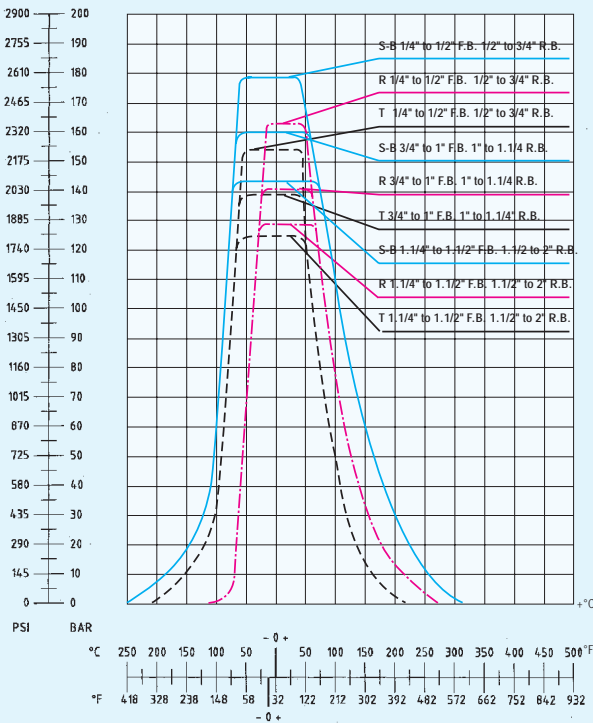


# TECHNICKA DATA

## POPIS

<b>KONSTRUKCE</b>	: TRIDILNE TELESO SE SVORNIKY - PLOVOUCI KOULE - HRIDEL JISTENA PROTI VYFOUKNUTI MEKKA SEDLA - ANTISTATICKE PROVEDENI - PRIRUBA ISO 5211 PRO SNADNOU MONTAZ POHONU.
<b>DN</b>	: DN 8 ÷ 40 PLNY PRUTOK -- DN 15 ÷ 50 REDUKOVANY PRUTOK 1/4" ÷ 1/2" PLNY PRUTOK -- 1/2" ÷ 2" REDUKOVANY PRUTOK
<b>PN</b>	: PN 16 ÷ 100 nebo ASME 150 ÷ 800 LBS nebo 1000 ÷ 2000 WOG
<b>TEPLOTA</b>	: -100°C UP TO + 260°C
<b>MATERIAL</b>	: ASTM A105 - 316 - 316L
<b>DESIGN</b>	: ASME B16.34 - ASME B31.1 - BS5351 - P.E.D. 97/23/EC - ATEX 94/9 CE
<b>ZNACENI</b>	: MSS SP25
<b>CE 0038</b>	: PODLE SMERNICE 97/23/CE - MODUL H, KATEGORIE III - AUTORIZOVANY ORGAN LOYD'S REGISTER CERTIFIKAT NR. RPS 01060304/01
<b>Ex IM2/II 2GD</b>	: PODLE ATEX 94/9 CE - TECHNICKY SOUBOR NR. ST01 ATEX
<b>TEST CERTIFIKAT</b>	: UNI EN 10204 TYP 3.1B POKUD NENI POZADOVANO JINAK
<b>POUZITI</b>	: PRO VSEOBECNE POUZITI A V CHEMICKEM PRUMYSLU

## DIAGRAM TLAKU A TEPLoty PRO POUZITA SEDLA



### MAXIMALNI PRACOVNI TLAK (WOG/CWP)

VALVE SIZE	PLNY PRUTOK		1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"
	REDUKOVANY PRUTOK		1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"	
SEDLA MATERIAL	PLNENY PTFE (S-B)	Psi	2580	2580	2580	2320	2320	2060	2060
		Bar	178	178	178	160	160	142	142
SEDLA MATERIAL	PLNENY PTFE (R)	Psi	2350	2350	2350	2030	2030	1860	1860
		Bar	162	162	162	140	140	128	128
SEDLA MATERIAL	CISTY PTFE (T)	Psi	2250	2250	2250	2000	2000	1800	1800
		Bar	155	155	155	138	138	124	124

### TLAKOVA TRIDA

VALVE SIZE	PLNY PRUTOK		1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	
	REDUKOVANY PRUTOK		1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"		
SEDLA MATERIAL	PLNENY PTFE (S-B)	150 ÷ 800								
		PLNENY PTFE (R)	150 ÷ 800					150 ÷ 600		
			150 ÷ 800					150 ÷ 600		
SEDLA MATERIAL	CISTY PTFE (T)	150 ÷ 800					150 ÷ 600			

### MATERIAL SEDLA

"T" = PTFE cisty

"R" = PTFE + 15% skel. vlakno

"S" = PTFE + 20% C. 5% Grafit

"B" = PTFE +60% Bronz

## HODNOTY PRUTOKU

Nasledujici hodnoty prutoku jsou stanoveny pro plne otevreny kulovy kohout, pracovni medium voda a teplota 60°F (15°C).

Kv hodnota je maximalni prutok kulovym kohoutem v kubickych m za hodinu (m<sup>3</sup>/h) pri tlakovem spadu 1 bar.

Cv hodnota je maximalni prutok kulovym kohoutem v gallonech/min. pro vodu 60°F a pri tlakovem spadu 1 psi.

### REDUKOVANY PRUTOK

VALVE SIZE	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"
Cv	8	13	32	48	82	120
KV	6,8	11	27,5	41	70	103

### PLNY PRUTOK

VALVE SIZE	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"
Cv	8	8	12	30	45	78	115
KV	6,8	6,8	10	26	38	67	99

