



## Pokyny pro montáž

## BASIC, LOGIC, OMEGA

### Montážní předpisy

1. Kulové kohouty mohou být namontovány v libovolné pozici pokud jsou dobře viditelné a snadno přístupné. Ovládací páka musí být volná a může s ní být bez problémů a zcela ovládána pozice otevřeno a zavřeno.
2. Kulových kohoutů, které jsou připojované do potrubí a těsněné závitem se týkají normy UNI ISO7, UNI ISO 221 nebo další vhodné normy v závislosti na případu.
3. K vyšroubování kulových kohoutů z potrubí musí být použito vhodných nástrojů, zejména s ohledem na povrch ventilu. Povolovací točivý moment musí být takový aby nedošlo k deformacím nebo zničení měkkých sedel nebo jiných částí ventilu.
4. Po instalaci ověřte provedení a těsnost spojů a systému, s ohledem na vztahující se technické normy a pravidla.
5. Vyhněte se jakékoliv neodborné manipulaci s ventily zvláště pak je nepoužívejte jako páky nebo je nevystavujte působení kroutících a jiných momentů vzniklých při práci na potrubí. Mohly by vést k poškození ovládání nebo porušení těsnosti .
6. Pro další informace kontaktujte autorizované prodejce nebo přímo ENOLGAS.

### Poznámky k bezpečnosti:

tlakový rozsah: Plynové ventily jsou konstruovány , vyrobeny a zkoušeny na tlak MOP\* 5-20 bar až do max. rozměru 2", MOP 5 pro jiné velikosti. Ventily určené pro plyn nesou značku MOP 5. MOP se vztahuje na 20°C. Před montáží ověřte max. MOP 5 pracovní rozsah pro použití s plynem I, II, III skupiny, nebo PN pro použití u kapalin nebo dalších médií.

- teplotní rozsahy: pro plyn I, II, III skupiny od -20°C do +60°C, pro jiné tekutiny od -20°C do +140°C.
- neprovádějte údržbu na zabudovaných ventilech pokud je v systému tlak
- nezatěžujte zabudovaný ventil vnějšími silami
- přesvědčete se že ventil není jakýmkoliv způsobem poškozený protože toto by mohlo narušit jeho správnou činnost
- nevystavujte kohout působení tepelných zdrojů, které by mohly narušit jeho správnou funkci

\* MOP = maximum operating pressure (maximální pracovní tlak)

## ASSEMBLY INSTRUCTIONS

## BASIC, LOGIC, OMEGA

### Assembly instructions

1. The valves can be fitted in any position as long as they are visible and easily accesible and the operating lever is free and can be easily and completely turned to open and close positions.
2. For the seat of the threaded valve couplings to the pipes refer to the provisions of UNI ISO7, UNI ISO 221 standards or other applicable standards depending on case.
3. The screwing up of the pipes must be done using suitable tools and the especially envisaged valve surfaces. The tightening torque must be such as to ensure seat without deforming or ruining any part of the valve.
4. After installation a check must be made of the joint seals and of the system, with reference to technical standards and applicable laws.
5. Avoid any tampering with the valves with special reference to the component parts providing seal to the operating parts and to the mechanical opening and closing stops.
6. For any further information contact authorised retainers or directly ENOLGAS or visit website.

### Safety notes

Pressure limits: The gas valves are designed , built and tested for a pressure MOP 5-20 bar up to max dimension 2", MOP 5 for others. Gas applications carry the MOP 5 mark. MOP refers to 20°C. Before fitting check the max MOP 5 operating limit for use with gas of I, II, III family, or PN for use with liquids or other fluids.

- temperature limits: With gas of the I, II, III family from -20°C to +60°C, From -20°C to +140°C with other fluids.
- Do not perform maintenance on the fitted valve with the system under pressure
- Do not stress the fitted valve with external loads
- Make sure the valve is not knocked in any way as this could impair good operation
- Keep the valve away from heat sources that might impair good operation

